

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 t.j.) w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 t.j.),
- art. 188, art. 211, art. 214, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 t.j.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 46 oraz §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. z 2016 poz. 71),
- pkt. 5 ppkt. 2 lit. a), pkt. 5 ppkt. 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. Nr 1169),
- art. 10 i 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592),
- art. 41 ust. 3 pkt. 1 c), art. 43 ust. 2, art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 poz. 779 t.j.),
- §1, §2, §3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 poz. 256),
- §20, §21 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020, poz. 1860),
- § 2, § 3, § 4, § 5, § 6, § 7 i § 8 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 poz. 2405),
- art. 15 zzs ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. poz. 374 i 567),

po rozpatrzeniu wniosku **PGE Energia Ciepła Spółka Akcyjna ul. Złota 59; 00-120 Warszawa, KRS: 0000013479, NIP: 642-000-06-42, REGON: 273204260** – reprezentowanej przez Pełnomocnika - z dnia 3 marca 2020 r. znak: DOP/PTE/280/4-1/71/2020 oraz uzupełnień z dnia 26 czerwca 2020 r. znak: DOP/PTE/280/4-5/199/2020 i z dn. 27 maja 2021 r. znak: DOP/PTE/280/4-17/161/2021, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 maja 2018 r. znak: OS-I.7222.42.6.2017.RD, zmienionej decyzją Ministra Środowiska z dn. 2 sierpnia 2018r. znak: DOŚ.III.285.27.2018.DS oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 21 marca 2019 r. znak: OS-I.7222.10.1.2019.RD, w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii (ITPOE), zlokalizowanej na terenie Oddziału Elektrociepłownia w Rzeszowie,

o r z e k a m

Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 maja 2018r. znak: OS-I.7222.42.6.2017.RD, zmienioną decyzją Ministra Środowiska z dn. 2 sierpnia 2018 r. znak: DOŚ.III.285.27.2018.DS oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 21 marca 2019 r. znak: OS-I.7222.10.1.2019.RD, w której udzielono dla PGE Energia Ciepła Spółka Akcyjna ul. Złota 59; 00-120 Warszawa, KRS: 0000013479, NIP: 642-000-06-42, REGON: 273204260, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii (ITPOE), zlokalizowanej na terenie Oddziału Elektrociepłownia w Rzeszowie, w następujący sposób:

I.1. Po słowie „orzekam” punkt o brzmieniu:

„udzielam dla **PGE Energia Ciepła S.A. ul. Złota 59, 00-120 Warszawa, NIP 642-000-06-42, REGON 273204260**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie **Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii (ITPOE)**, zlokalizowanej na terenie PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, przy ulicy Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie, w skład której wejdą:

- Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii, o zdolności przetwarzania 100 000 Mg/rok (~ 12,5 Mg/h, roczny czas pracy ~ 8 000 h/rok) [ozn. I1],
- Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, tj. waloryzacji i dojrzewiania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych, o zdolności przetwarzania 54 000 Mg/rok; (roczny czas pracy ~ 8 000 h/rok) [ozn. I2],
i określam:”

otrzymuje nowe brzmienie:

„udzielam dla **PGE Energia Ciepła Spółka Akcyjna ul. Złota 59; 00-120 Warszawa, KRS: 0000013479, NIP: 642-000-06-42, REGON: 273204260**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie **Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii (ITPOE)** zlokalizowanej na terenie PGE EC S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, przy ulicy Ciepłowniczej 8,
i określam:”

I.2. Punkt I. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

”I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

I.1. Rodzaj instalacji:

Instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii, o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę [IPPC]. Instalacja do termicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii o zdolności przetwarzania 112 000 Mg/rok (~12,8 Mg/h), roczny czas pracy ~8760 h/rok. W skład ITPOE wchodzić będą m.in. węzły:

- węzeł przyjęcia i wyładunku odpadów,
- węzeł obróbki wstępnej, przygotowania i załadunku wsadu,
- węzeł spalania,
- węzeł odzysku i konwersji energii,
- węzeł obiegu wodno-parowego,
- wyprowadzenie ciepła,
- wyprowadzenie mocy elektrycznej,

- węzeł oczyszczania spalin,
- węzeł automatyki i pomiarów,
- węzeł waloryzacji i dojrzewania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, tj. 59 130 Mg/rok [IPPC].

I.2. Podstawowym przedmiotem działalności instalacji ITPOE będzie odzysk energii zawartej w termicznie przekształcanych zmieszanych odpadach komunalnych i innych odpadach innych niż niebezpieczne wyszczególnionych w tabeli nr 20 niniejszej decyzji. Odpady będą termicznie przekształcane poprzez ich spalanie w kotle 1 linii technologicznej. Przewidywana jest praca linii w trybie ciągłym.

I.3. W trakcie termicznego przekształcania odpadów instalacja zapewni będzie wysokosprawną produkcję energii elektrycznej w skojarzeniu z produkcją ciepła zarówno w okresie letnim jak i zimowym. Instalacja ITPOE będzie produkować ciepło dla potrzeb zewnętrznych odbiorców ciepła oraz na potrzeby własne Elektrociepłowni w Rzeszowie.

I.4. Moc elektryczna wytwarzana w instalacji ITPOE (wyposażonej w jedną linię technologiczną), przy średniej kaloryczności odpadów na poziomie 8,5 MJ/kg - wyniesie 4,6 MWe (w kogeneracji), w pełnej kondensacji 8 MWe. Wytworzona energia elektryczna będzie wyprowadzana na zewnątrz do sieci PGE Dystrybucja, jak również może być wykorzystana do zasilania istniejących odbiorników zlokalizowanych na terenie Oddziału. Wskaźnik łącznej produkcji energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu w odniesieniu do zużycia paliwa przewidywany jest na poziomie 1,7 MWh/Mg dla nominalnej wartości opałowej 8,5 MJ/kg oraz zużycia 12,8 Mg/h odpadów.

I.5. Moc cieplna wytwarzana w instalacji ITPOE w kogeneracji (wyposażonej w jedną linię technologiczną), przy średniej kaloryczności odpadów na poziomie 8,5 MJ/kg - wyniesie 16,5 MWt, natomiast moc cieplna układu odzyskującego ciepło z kondensacji pary wodnej w spalinach wyniesie 4 MWt. Podgrzewanie wody na potrzeby miejskiej sieci ciepłowniczej odbywać się będzie w wymienniku ciepłowniczym, poprzez odbiór ciepła z upustu turbiny lub w układzie odzysku ciepła ze skraplania pary wodnej zawartej w spalinach.

I.6. Linia termicznego przekształcania odpadów ITPOE w warunkach normalnych pracować będzie w dwóch systemach:

- termicznego przetwarzania bez konwersji i odzysku energii (bez kondensacji spalin),
- termicznego przetwarzania z konwersją i odzyskiem energii (z kondensacją spalin), z odprowadzeniem spalin w sposób wymuszony do powietrza atmosferycznego emitorem stalowym otwartym o wysokości $h = 49$ m i średnicy $d = 1,8$ m [E-P1].

I.7. Funkcjonowanie instalacji termicznego przekształcania odpadów obejmować będzie odzysk w procesie R12 poprocesowych odpadów innych niż niebezpieczne o kodzie 19 01 12 - żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11, w węźle do prowadzenia procesu waloryzacji i dojrzewania żużla o zdolności przetwarzania ponad 75 ton dobę [IPPC].”

I.3. Punkt I.2.1. pozwolenia i tabela nr 1 otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.1. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów komunalnych i innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii [IPPC]:

Tabela nr 1 Podstawowe parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Instalacja termicznego przekształcania odpadów z odzyskiem energii Instalacja typu R1 lub D10 Energia elektryczna + ciepło		
Nominalna wydajność linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych	Mg/h	12,8

Czas pracy linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych	h/rok	8760
Rodzaje termicznie przekształcanych odpadów		
Zmieszane odpady komunalne, odpady frakcji energetycznej pochodzące z odpadów komunalnych, odpady wielkogabarytowe nienadające się do recyklingu i inne rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne	Mg/rok	112 000
Parametry wsadu: - nominalna wartość opałowa - dopuszczalne odchylenia wartości opałowej	MJ/kg MJ/kg	8,5 6,0 – 14,0
Zastosowana technologia		
Kocioł	Rusztowy, kocioł w technologii ścian szczelnych	
Ruszt	Schodkowy, pochylony	
Temperatura spalin		
Komora paleniskowa	°C	850 -1000
Komora dopalania	°C	850
Kocioł		
Kocioł parowy	Walczakowy o obiegu naturalnym	
Strumień pary na jeden kocioł	Mg/h	38
Znamionowa sprawność brutto	%	86
Turbina		
Turbina	Upustowo-kondensacyjna	
Strumień pary do turbiny	Mg/h	38
Moc elektryczna - kogeneracja	MW	4,6
Moc elektryczna - w pełnej kondensacji	MW	8
Moc cieplna	MWt	16,5
Skraplacz powietrzny		
Wyposażenie	4 wentylatory wraz z obudową	
Moc kondensacyjna	MW _t	max. 25,3
Parametry pracy instalacji w warunkach normalnych (bez systemu konwersji i odzysku energii)		
Maksymalne natężenie przepływu spalin w warunkach umownych (gazy suche, 273 K, 101,3 kPa, 11% tlenu)	m ³ _u /h	67 500
Temperatura spalin na wylocie z komina	°C (K)	ok. 140 (413)
Maksymalne natężenie przepływu spalin w warunkach rzeczywistych	m ³ /h	98 315
Prędkość wylotowa spalin z komina (emitora)	m/s	ok. 11
Parametry pracy instalacji w warunkach normalnych (z systemem konwersji i odzysku energii)		
Maksymalne natężenie przepływu spalin w warunkach umownych (gazy suche, 273 K, 101,3 kPa, 11% tlenu)	m ³ _u /h	67 500
Temperatura spalin na wylocie z komina	°C (K)	49 (322)
Maksymalne natężenie przepływu spalin w warunkach rzeczywistych	m ³ /h	71 100

Prędkość wylotowa spalin z komina (emitora)	m/s	ok. 8
---	-----	-------

I.4. Punkt I.2.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.2. Węzeł waloryzacji żużla [IPPC]:

Tabela nr 2 Podstawowe parametry węzła waloryzacji żużla istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom przedstawia poniższa tabela.

Podstawowe parametry węzła do waloryzacji żużla w ITPOE		
Ilość odpadów kierowanych do waloryzacji	Mg/rok	59 130
Czas pracy	h/rok	8760

”

I.5. W punkcie I.2.3.1. pozwolenia tiret trzeci otrzymuje nowe brzmienie:

„Hala spalania i instalacji odzysku ciepła z kotłem (kocioł, palniki rozruchowe).

Wyposażenie hali stanowić będzie linia spalania odpadów o przepustowości ~ 12,8 Mg/h. System spalania obejmować będzie komorę paleniskową kotła, która będzie wyposażona w 3 palniki rozruchowe (w tym 1 pomocniczy) zasilane lekkim olejem opałowym. Komora spalania wertykalna, wyposażona w kocioł odzysknicowy umieszczony nad rusztem. Palenisko będzie wykonane w systemie posuwisto - zwrotnego rusztu, chłodzonego powietrzem, z odżuźlaczem z zamknięciem wodnym, przystosowane do spalania odpadów. Konstrukcja kotła będzie umożliwiała wstępne podgrzanie powietrza pierwotnego i wtórnego.”

I.6. Punkt I.2.3.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.3.2. Budynek waloryzacji żużla z wiatą waloryzacji (węzeł waloryzacji żużla):

Budynek waloryzacji żużla o konstrukcji mieszanej żelbetowo – stalowej, o utwardzonej i szczelnej posadzce, o powierzchni użytkowej 1219 m² połączony z wiatą o powierzchni zabudowy 2752 m². Wewnątrz budynku umieszczony będzie węzeł do waloryzacji żużla o zdolności waloryzacji 59 130 Mg/rok żużla o zawartości wilgoci ok. 30% (~ 162 Mg/dobę), w skład którego wejdą:

- zbiornik zasypowy, tj. miejsce do którego kierowany jest żużel do waloryzacji, o pojemności 8 Mg wsadu,
- separator magnetyczny nr 1 o wydajności separowania 0,18 Mg/h metali żelaznych,
- rozdrabniarka o zdolności rozdrabniania 18 Mg/h,
- separator magnetyczny nr 2 o zdolności separowania 0,10 Mg/h metali żelaznych,
- przesiewacz w zakresie dwóch frakcji 0-8 mm i 8 – 40 mm (zdolność przesiewania 20 Mg/h wsadu – żużla) i pozostałość w postaci frakcji powyżej 40 mm w ilości 0,33 Mg/h,
- separatory metali żelaznych i nieżelaznych (2 szt.):
- separator nr 1 (dla frakcji 0 – 8 mm) – zdolność separowania 4 Mg/h wsadu (żużla),
- separator nr 2 (dla frakcji 8-40 mm) - zdolność separowania 3 Mg/h wsadu (żużla),
- przenośnik taśmowy służący do transportu żużla w obrębie linii do jego waloryzacji,
- ładowarka kołowa.”

I.7. Punkt I.2.3.2.1. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.3.2.1. W celu zabezpieczenia otoczenia przed emisją pyłu z procesu waloryzacji żużla budynek waloryzacji wyposażony będzie w odciągi miejscowe, którymi powietrze

procesowe kierowane będzie w sposób wymuszony do urządzenia ochrony powietrza, tj. filtra tkaninowego o skuteczności 99,9%. Wylot powietrza z filtra tkaninowego skierowany będzie do wiaty waloryzacji. Ponadto w celu poprawy warunków pracy hala wyposażona będzie w wentylatory dachowe.,,

I.8. Punkt I.2.3.4. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.3.4. System dezodoryzacji, biofiltr:

System dezodoryzacji o skuteczności redukcji substancji odorotwórczych do poziomu poniżej 1000 ou*/m³, składający się z wentylatora wyciągowego, kolektora wydechowego wraz z okapami ekstrakcyjnymi biofiltra z konstrukcją wsporczą.

System pracował będzie podczas postoju instalacji i w sytuacjach awaryjnych.

Powietrze procesowe będzie zasysane bezpośrednio z bunkra na odpady za pomocą specjalnego kolektora i wentylatora i kierowane do biofiltra za pomocą sieci przewodów zakończonych specjalnymi dyszami usytuowanymi w dolnej części filtra. Powietrze przechodzić będzie przez złożę filtra w kierunku od dołu do góry. Wypełnieniem filtra biologicznego będzie specjalne podłoże organiczne, utrzymywane na odpowiednim, stałym poziomie wilgotności dzięki użyciu automatycznego systemu rozpylania mgły wodnej. W dolnej części biofiltra znajdował się będzie wypust, umożliwiający całkowite odwodnienie złoża”.

I.9. Punkt I.2.3.8. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.3.8. Infrastruktura ITPOE:

- waga wjazdowa i wyjazdowa (2 szt.);
- chłodnia wentylatorowa i kondensator;
- estakada rurociągowo-kablowa;
- podziemny tunel transportu żużla;
- betonowa wanna wychwytowa - zabezpieczenie techniczne zbiornika moczniku;
- system zamkniętego obiegu wody przemysłowej;
- sieci c.o. na estakadzie;
- sieci elektryczne;
- drogi i place tj. dla układu wewnętrznej komunikacji;
- wewnętrzny plac o utwardzonej nawierzchni, wyposażonej w odwodnienie placu poprzez wpusty uliczne odprowadzające ścieki deszczowe, poprzez separator do podziemnego zbiornika wody deszczowej, wykorzystywanej na potrzeby technologiczne; plac będzie wykorzystywany zgodnie z warunkami punktu III.5. pozwolenia zintegrowanego jako awaryjny plac magazynowy zwaloryzowanego żużla (na powierzchni do 250 m²) oraz jako plac postoju belownicy podczas awaryjnego belowania zmieszanych odpadów komunalnych, kierowanych do termicznego przekształcania (na powierzchni do 250 m²);
- tereny zielone”.

I.10. Po punkcie I.2.3.8. pozwolenia dodaje podpunkt I.2.3.9. o brzmieniu:

„I.2.3.9. Całkowita pojemność magazynowa (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów w ITPOE:

Tabela nr 3.A.

Miejsce magazynowania	Kategoria odpadu Rodzaje odpadów	Powierzchnia [m ²]	Kubatura [m ³]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność magazynowa (Mg)

Bunkier magazynowy	Odpady magazynowane przez posiadacza odpadów prowadzącego termiczne przekształcania odpadów w spalarniach odpadów, przeznaczonych bezpośrednio do termicznego przekształcania.	647 m ²	22 000 m ³	0,5	Pojemność całkowita bunkra 8 000 Mg
Zadaszona wiata magazynowa Wydzielone miejsca magazynowania pod zadaszeniem, 2 boksy ozn. „F” na utwardzonej powierzchni ok. 745 m ²	Zbelowane odpady magazynowane przez posiadacza odpadów prowadzącego termiczne przekształcania odpadów w spalarniach odpadów, przeznaczonych bezpośrednio do termicznego przekształcania	Powierzchnia dwóch boksów ozn. F 745 m ²	4 100 m ³	1,0	Pojemność całkowita boksu 4 100 Mg
Silos magazynowy	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych 19 01 07*	-	150 m ³	1,0	Pojemność całkowita silosu 150 Mg
Silos magazynowy	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych 19 01 07*	-	150 m ³	1,0	Pojemność całkowita silosu 150 Mg
Silos magazynowy	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne 19 01 13*	-	150 m ³	1,2	Pojemność całkowita silosu 180 Mg
Boks w wiacie magazynowej o pow.ok. 188 m² w szczelnych workach typu „big-bag”	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych 19 01 07* Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne 19 01 13*	188 m ²	564 m ³	1,1	Pojemność całkowita boksu 620 Mg
Całkowita pojemność magazynowa instalacji wynosi 13 200 Mg					

”

I.11. Punkt I.3.4. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie

„I.3.4. Proces spalania odpadów:

Spalanie odpadów na będącym w ciągłym ruchu ruszcie rozpoczynać się będzie w temperaturze min. 850°C. W komorze kotła temperatura będzie wynosić w przedziale 850°C - 1000°C. W celu zmniejszenia ilości materiałów niespalanych i ograniczenia tlenu węgla w gazie spalinowym, prowadzony będzie proces dopalania. Gazy z odpadów w tej części przebywać będą przynajmniej przez 2 sekundy przy temperaturze minimum 850°C.

Odpady przekształcone w wyniku procesu spalania - żużel - będą stopniowo schłodzone przez wodę w wannie odżuźlacza. Żużel zrzućany na końcu rusztu transportowany będzie do węzła waloryzacji i frakcjonowania żużla. Dodatkowo układ będzie wyposażony w automatyczny system kontroli spalania ACC, odpowiadający za utrzymanie prawidłowych proporcji mieszanki paliwowo-powietrznej”.

I.12. W punkcie I.3. pozwolenia dodaje punkt I.3.9. o brzmieniu:

„I.3.9. Proces waloryzacji żużla:

Celem waloryzacji będzie prowadzenie procesu pozwalającego na uzyskanie odpadu żużla nadającego się do wykorzystania (odzysku) oraz wydzielenie z żużli odpadów metali żelaznych i nieżelaznych (kierowanych do odzysku).

Etap I. Przygotowanie żużla:

Wilgotny żużel z odżuźlacza linii spalania transportowany będzie w sposób ciągły przenośnikami zlokalizowanymi w podziemnym tunelu do budynku waloryzacji żużla. Żużel transportowany będzie do wiaty za pomocą taśmociągu. Po zrzućeniu z przenośnika żużel będzie przenoszony za pomocą ładowarki i umieszczony w miejscu przeznaczonym do jego odwodnienia (max. 15 dni). W tym celu żużel układany będzie w stosy w poszczególnych boksach do wysokości wynoszącej 0,5 m poniżej ścianek hali. Po zakończeniu tego etapu żużel transportowany będzie za pomocą ładowarki kołowej do układu mechanicznej obróbki.

Etap II. Proces mechanicznej obróbki żużla:

Prowadzony proces polegać będzie na kruszeniu i przesiewaniu materiału przy zastosowaniu kruszarek i przesiewaczy połączonych ze sobą systemem przenośników taśmowych, w celu uzyskania danej granulacji produktu końcowego.

Główne procesy mechanicznej obróbki żużla:

- wstępne przesiewanie na sicie celem usunięcia elementów wielkogabarytowych
- separator metali do ekstrakcji materiałów żelaznych
- separator metali do ekstrakcji metali nieżelaznych
- rozdrabnianie żużla w kruszarce z oddzieleniem frakcji ponad 150 mm
- przesiewanie żużla do trzech frakcji, wg różnej granulometrii:
- rodzaje frakcji końcowych będą następujące: 0 – 8 mm, 8 – 40 mm, 40 – 150 mm,
- istnieje możliwość włączenia drugiego i trzeciego stopnia kruszenia.

Wydzielone w tym procesie frakcje żużla magazynowane będą frakcjami a następnie przez ładowarkę przenoszone do wiaty.

Etap III. Proces sezonowania żużla:

Odpady przenoszone będą z powrotem w miejsce sezonowania żużla (zadaszone boksy) celem ostatniego etapu dojrzewania (hydratacji żużla).

Po procesie mechanicznej obróbki powstały żużel będzie przenoszony (ładowarki mechaniczne) ponownie do miejsca magazynowania i sezonowania żużla w formie żelbetowych zadaszonych boksów (wiata magazynowa).

I.3.9.1. Podczas sezonowania pobierane będą próbki frakcji żużla w celu sprawdzenia stopnia jego przekształcenia i wymawalności.

I.3.9.2. W wyniku procesu przetwarzania żużla wytwarzane będą odpady o kodach:

- 19 01 12 – Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11,
- 19 12 02 – Metale żelazne,
- 19 12 03 - Metale nieżelazne,

które przekazywane będą firmom posiadającym stosowne zezwolenia celem zagospodarowania.

I.3.9.3. Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych miejscach oznaczonych kodami odpadów.”

I.13. Uchylam punkt II.1.2. i tabelę nr 6 pozwolenia.

I.14. Punkt II.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2.1. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji do termicznego przetwarzania odpadów komunalnych i innych niż niebezpieczne [IPPC] wraz z węzłem do waloryzacji i dojrzewania żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych [IPPC]:

Tabela nr 7

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
1	Pył ogółem	5,6906
2	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	5,4
3	Chlorowodór	5,4
4	Fluorowodór	0,54
5	Dwutlenek siarki	27,0
6	Tlenek węgla	27,0
7	Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	108,0
8	Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal:	
	Kadm + Tal	0,027
	Rtęć	0,027
	Antymon + arsen + ołów + chrom+ Kobalt+ Miedź + mangan +nikiel + wanad	0,27
9	Dioksyne i furany	$5,4 \times 10^{-8}$
10	Węgiel elementarny	0,000075

”

I.15. Uchylam punkt II.2.2. pozwolenia.

I.16. Punkt II.3.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3.2. Ścieki przemysłowe stanowiące: odmuliny i odsoliny z kotła, z układu oczyszczania kondensatu oraz wody opadowe z wewnętrznego placu (wykorzystywanego do awaryjnego procesu magazynowania żużla na powierzchni 250 m²) i wewnętrznego placu o powierzchni 250 m² przy hali rozładunkowej (wykorzystywanego do belowania odpadów) oraz całego terenu ITPOE będą kierowane systemem rurociągów do zbiornika wody czystej, skąd wykorzystywane będą m.in. do instalacji odsiarczania, odzysku ciepła ze skroplin, do uzupełniania wody w odzūżlaczu i przenośnikach żużla. Wody opadowe z terenu ITPOE przed skierowaniem do zbiornika wody czystej będą zbierane w podziemnym zbiorniku wody deszczowej. Odmuliny i odsoliny z kotła, poprzez zbiorniki rozprężne, będą kierowane grawitacyjnie do kratki zbiorczej zbiornika wody czystej.

II.3.2.1. Ścieki zmywne z pomieszczeń hali rozładunkowej i hali procesowej oraz ścieki z tunelu zbiorczego taśmociągu żużla, ścieki z układu odzysku ciepła, zbierane będą przez odwodnienie liniowe, wpusty oraz bezpośrednie rurociągi i kierowane będą do zbiornika wody brudnej, skąd wykorzystywane będą do uzupełniania wody w odzūżlaczu i przenośnikach żużla. Ścieki z tunelu zbiorczego taśmociągu żużla zbierane będą

w studziencie, skąd przepompowywane będą pompą zanurzeniową do zbiornika wody brudnej, pozostałe ścieki kierowane będą do zbiornika grawitacyjnie.
Z ww. zbiorników ścieki kierowane będą do wykorzystania za pomocą pomp zanurzonych w zbiornikach. Ścieki nie będą odprowadzane poza teren instalacji.”

I.17. W punkcie II.4.1. tabela nr 9 otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.1. Rodzaje i rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:

Tabela nr 9 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych (łącznie z odpadami wytwarzanymi w wyniku utrzymania i konserwacji instalacji)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródło/ miejsce powstawania odpadów	Właściwości odpadów i skład chemiczny (wg zał. 3 i 4 do ustawy o odpadach)
Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznych oraz węzeł waloryzacji żużla					
Odpady niebezpieczne					
1	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	12 417	Instalacja termicznego przekształcania odpadów komunalnych. Są to odpady stałe z węzła oczyszczania spalin (odpady z filtra workowego)	Właściwości wg. zał. nr 3: H4 „drażniące” H5 „szkodliwe” H14 „ekotoksyczne” Mogą zawierać*: 3) związki chromu (VI), 4) związki kobaltu, 5) związki niklu, 6) związki miedzi, 7) związki cynku, 8) arsen, związki arsenu, 9) selen, związki selenu, 10) związki srebra, 11) kadm, związki kadmu, 15) związki baru z wyjątkiem siarczynu baru, 16) rtęć, związki rtęci, *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach Ciało stałe, zawiera frakcję mineralną oraz domieszki metali ciężkich.
2	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	3 154	Instalacja termicznego przekształcania odpadów komunalnych. Są to popioły gromadzące się w lejach II strefy kotła i podgrzewaczy.	Właściwości wg. zał. nr 3: H4 „drażniące” H5 „szkodliwe” H14 „ekotoksyczne” Mogą zawierać*: 3) związki chromu (VI), 4) związki kobaltu, 5) związki niklu, 6) związki miedzi, 7) związki cynku, 8) arsen, związki arsenu, 9) selen, związki selenu, 10) związki srebra, 11) kadm, związki kadmu, 15) związki baru z wyjątkiem siarczynu baru, 16) rtęć, związki rtęci, *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach Ciało stałe, zawiera frakcję mineralną oraz domieszki metali ciężkich.
Odpady inne niż niebezpieczne					
3	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione W 19 01 11	59 130	Instalacja termicznego przekształcania odpadów komunalnych oraz węzeł waloryzacji żużla.	Brak właściwości i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3 i zał. 4. Podstawą składu jest krzemionka SiO ₂ . Mogą zawierać: szkło, ceramikę oraz składniki mineralne m.in. krzemiany i tlenki - tlenek wapnia (CaO), tlenki magnezu (MgO), potasu (K ₂ O), żelaza (Fe ₂ O ₃), sodu (Na ₂ O), manganu (Mn ₂ O ₄), baru (BaO), strontu (SrO),

					siarki (SO ₃), fosforu (P ₂ O ₅) oraz cynk i miedź w postaci nieutlenionej Całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych nie przekroczy 3%, a także udział części palnych w żużlach i popiołach paleniskowych nie przekroczy 5%.
4	19 12 02	Metale żelazne	4 139	Węzeł waloryzacji żużla	Brak właściwości i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3 i zał. 4. W składzie występują m.in. stal (stop żelaza z węglem, plastycznie obrobiony i obrabialny cieplnie, o zawartości węgla nieprzekraczającej 2,11%), żeliwo (wysokowęglowy stop żelaza z węglem, zazwyczaj także z krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami. Zawiera od 2,11 do 6,67% węgla w postaci cementytu lub grafitu).
5	19 12 03	Metale nieżelazne	1 774	Węzeł waloryzacji żużla	Brak właściwości i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3 i zał. 4. Metale inne niż Fe i stopy metali nie zawierających Fe m. in. miedź, cynk, cyna, magnez, aluminium mosiądz i brąz.
Pozostałe obiekty technologiczne oraz infrastruktura					
Odpady niebezpieczne					
6	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0	Powstawać będą w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na terenie Instalacji	Właściwości wg. zał. nr 3: H5 „szkodliwe” H6 „toksyczne” H7 „rakotwórcze” H14 „ekotoksyczne” Mogą zawierać*: 3) związki chromu (VI), 6) związki miedzi, 7) związki cynku, 8) arsen, związki arsenu, 9) selen, związki selenu, 11) kadm, związki kadmu, 42) aromatyczne, policykliczne

					i heterocykliczne związki organiczne 50) węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku. *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach Mieszanina węglowodorów, w tym BTEX: benzen, toluen, etylobenzen, o,m, p-ksylen, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne WWA, dodatki związków (w postaci m.in. soli i związków kompleksowych) metali.
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco organicznych – mineralne oleje smarowe	5,0	Powstawać będą w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na terenie Instalacji	Właściwości wg. zał. nr 3: H5 „szkodliwe” H6 „toksyczne” H7 „rakotwórcze” H14 „ekotoksyczne” Mogą zawierać*: 3) związki chromu (VI), 6) związki miedzi, 7) związki cynku, 8) arsen, związki arsenu, 9) selen, związki selenu, 11) kadm, związki kadmu, 42) aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne 50) węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku. *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach Składają się z węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu.
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe – oleje smarowne	0,75	Powstawać będą w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na terenie Instalacji	Mogą zawierać*: 3) związki chromu (VI), 6) związki miedzi, 7) związki cynku, 8) arsen, związki arsenu, 9) selen, związki selenu, 11) kadm, związki kadmu, 42) aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne

					50) węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku. *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach Składają się z węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu.
9	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10	Powstawać będą okresowo w separatorach substancji ropopochodnych	Właściwości wg. zał. nr 3: H14 „ekotoksyczne” Mogą zawierać*: 42)aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach Mieszanina węglowodorów z zanieczyszczeniami organicznymi oraz mineralnymi (piasek – krzemionka)
10	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zużyte czyściwo	0,30	Powstawać będą podczas prac konserwacyjnych, porządkowych i remontowych prowadzonych na terenie Instalacji. Są to kawałki materiałów zanieczyszczone m.in. środkami dezynfekcyjnymi, produktami ropopochodnymi oraz filtry tkaninowe służące do odpylania spalin	Właściwości wg. zał. nr 3: H5 „szkodliwe” H14 „ekotoksyczne” Mogą zawierać*: 42) aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach Ciało stałe w postaci materiałów wykonanych z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone m. in. mieszaninami węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, emulgatorami, stabilizatorami inhibitorami.
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05	Zużyte źródła światła – świetlówki (rtęciówki i neonówki)	Właściwości wg. zał. nr 3: H5 „szkodliwe” H14 „ekotoksyczne” Mogą zawierać*: 3) związki chromu (VI), 5) związki niklu, 11) kadm, związki kadmu, 16) rtęć, związki rtęci 18) ołów, związki ołowiu, *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach.

					Ciała stałe składają się z tworzyw sztucznych, szkła lub metalu, zawierają substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy, oraz sole nieorganiczne rozpuszczalne w wodzie.
12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,05	Odpad powstawać będzie w wyniku eksploatacji urządzeń i pojazdów.	Właściwości wg. zał. nr 3: H6 „toksyczne” H8 „żrące” H14 „ekotoksyczne” Mogą zawierać*: 18) ołów, związki ołowiu, 23) kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej *nr wg zał. 4 do ustawy o odpadach W skład odpadu wchodzi ołów i jego związki, kwas siarkowy i obudowa z tworzywa sztucznego.
Odpady inne niż niebezpieczne					
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,5	Odpady te tworzą: opakowania papierowe (worki, pudła tekturowe, itd), opakowania z tworzyw sztucznych (pojemniki, worki, folia, np.) oraz opakowania ze szkła. Powstawać będą w pomieszczeniach biurowych, magazynowych, też w miejscach eksploatacji urządzeń	Brak właściwości i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3 i zał. 4. W skład odpadu wchodzi włókna celulozowe (polisacharydy) oraz dodatki.
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5		Brak właściwości i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3 i zał. 4. Materiały składające się z polimerów: poliestr, polipropylen, polietylen
15	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,0		Brak właściwości i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3 i zał. 4. Materiały składające się głównie z krzemionki, tlenków boru, glinu.
16	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczono	0,05		Brak właściwości i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3 i zał. 4. Materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych,

		ne substancjami niebezpiecznymi			zanieczyszczonych kurzem, piaskiem, pyłem.
--	--	------------------------------------	--	--	---

”

I.18. Punkt II.4.1.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.1.1. Sposoby zapobiegania powstawaniu oraz ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko:

- Magazynowanie odpadów przetwarzanych w instalacji ITPOE odbywać się będzie w szczelnym bunkrze, o konstrukcji żelbetowej, monolitycznej, posadowionym na fundamencie płytowym, o konstrukcji bunkra zabezpieczającej środowisko przed ewentualnymi odciekami z odpadów.
- Minimalizacja ilości wytwarzanych odpadów, poprzez przetwarzanie pozostałości z procesu termicznego przekształcania odpadów, m.in. żużla w węźle waloryzacji żużla.
- Magazynowanie żużla w boksach, zorganizowane na mocnym i nieprzepuszczalnym podłożu, wykonanym z materiału odpornego na działanie chemiczne przechowywanego żużla.
- Każdy rodzaj odpadów wytwarzanych będzie magazynowany selektywnie, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych.
- Przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem, pyleniem i wyciekami. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów. Ewentualne rozproszenie lub wyciek odpadów będą niezwłocznie usuwane.
- Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach technologicznych będą utwardzone, o nawierzchni nieprzepuszczalnej, z systemem odwodnienia.
- Ilość wytwarzanych odpadów będzie minimalizowana poprzez m.in. stosowanie materiałów dobrej jakości, o wydłużonym okresie eksploatacyjnym, i bieżący nadzór nad stanem instalacji.”

I.19. Punkt II.4.1.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„II.4.1.2. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:

- Odpady wytworzone magazynowane będą w miejscach oznakowanych w sposób trwały kodem i nazwą odpadu oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych; w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zabezpieczający środowisko wodne i gruntowe przed zanieczyszczeniami.
- W zależności od rodzaju i postaci magazynowanych odpadów płynnych, półpłynnych czy stałych oraz ich właściwości, stosowane będą szczelne opakowania, pojemniki, zbiorniki, itp. adekwatne do charakteru magazynowanego odpadu, odporne na działanie znajdujących się w nich substancji i zabezpieczające przed zanieczyszczeniem środowiska (rozlanie czy rozsypanie) oraz zapewniać będą bezpieczeństwo prac ładunkowych i przewozu odpadów do miejsc ich odzysku czy unieszkodliwiania.
- Ilość magazynowanych odpadów nie może przekraczać pojemności miejsc magazynowania, a sposób magazynowania odpadów nie może powodować zanieczyszczenia środowiska oraz uciążliwości zapachowych.
- Miejsce magazynowania odpadów będzie posiadać utwardzoną, szczelną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia p.poż. i materiały gaśnicze, a także w przypadku miejsc

tymczasowego magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych – sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków.

- e) Popioły lotne, pyły kotłowe oraz pozostałości z oczyszczania spalin przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy do dalszego przetwarzania zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- f) Żużel kierowany będzie do procesu obróbki w węźle frakcjonowania i waloryzacji żużla na terenie ITPOE.
- g) Wysokość składowania żużla w boksach nie może być wyższa niż wysokość przegród poszczególnych boksów.
- h) Pracownicy zakładu poddawani będą szkoleniom z zakresu aktualnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami i ochrony środowiska, p.poż.”

I.20. Punkt III.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„III.2. Kryteria i parametry określające okresy rozruchu i wyłączenia instalacji:

- **Początek rozruchu**

- kłapa kanału załadunkowego zamknięta,
- rozpalenie palnika olejowego w trybie ręcznym
- temperatura w komorze spalania niższa niż 850 °C

Spełnienie łącznie trzech warunków spowoduje uruchomienie systemu ciągłego monitoringu emisji – stan rozruch.

- **Koniec rozruchu / początek normalnej pracy**

- temperatura w komorze spalania większa lub równa 850 °C,
- kłapa kanału załadunkowego otwarta, rozpoczęcie podawania odpadów na ruszt
- przełączenie palnika w tryb automatyczny

Spełnienie łącznie trzech warunków spowoduje przejście systemu ciągłego monitoringu emisji ze stanu rozruch do stanu rejestracja.

- **Koniec normalnej pracy / początek wyłączenia**

- kłapa kanału załadunkowego zamknięta, koniec podawania odpadów na ruszt, odpady na ruszcie wypalone,
- temperatura w komorze spalania wynosi poniżej 850 °C,
- przełączenie palnika olejowego w tryb ręczny

Spełnienie łącznie trzech warunków spowoduje przejście systemu ciągłego monitoringu emisji ze stanu rejestracja do stanu wyłączenie.

- **Koniec pracy**

- kłapa kanału załadunkowego zamknięta,
- wyłączenie ostatniego palnika olejowego
- zawartość tlenu w spalinach powyżej 18%.

Spełnienie łącznie trzech warunków spowoduje wyłączenie systemu ciągłego monitoringu emisji.”

I.21. Punkt III.5. otrzymuje nowe brzmienie:

„III.5. Okresowa zmiana miejsca i sposobu magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania ujętych w punkcie VI.1.1. w tabeli nr 20:

III.5.1. Belowanie odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania:

III.5.1.1. Wyłącznie w sytuacjach awaryjnych urządzeń technologicznych wymagających wstrzymania procesu spalania odpadów i przestoju instalacji lub w przypadku remontu instalacji, przyjmowane odpady będą mogły być tymczasowo magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie waloryzacji żużla, omówionej w punkcie nr I.2.3.2. pozwolenia na utwardzonej powierzchni ok. 745 m².

III.5.1.2. Przyjmowane odpady kierowane będą do bunkra a następnie podawane będą za pomocą czepaka do belownicy, zlokalizowanej na placu o powierzchni 250 m² przy hali rozładunkowej odpadów. Odpady będą zagęszczane i owijane folią z tworzywa sztucznego w celu uniemożliwienia śmiercenia i emisji odorów. Zbelowane odpady będą niezwłocznie kierowane do magazynowania w wiacie waloryzacji żużla.

III.5.1.3. Ilość odpadów magazynowanych w wiacie sezonowania żużla nie przekroczy jednorazowo ok. 3700 Mg (gęstość obciążenia ogniowego 32280 MJ/m²). Należy zachować wysokość magazynowania co najmniej 1 metr poniżej wysokość zasieków.

III.5.1.4. Belowanie odpadów odbywać się będzie tylko i wyłącznie w następujących przypadkach:

- W sytuacjach awaryjnych urządzeń technologicznych (awaria rusztu, awaria kotła, awaria urządzeń oczyszczania spalin mogąca powodować przekroczenie standardów emisyjnych) oraz w przypadku przestoju lub remontu instalacji.
- W przypadku pożaru w bunkrze, gdy niezbędne okaże się użycie instalacji gaśniczej i zalanie bunkra, usunięte, przemoczone odpady luzem lub w postaci zbelowanej zostaną przewiezione na składowisko odpadów komunalnych.

III.5.1.5. W momencie ponownego uruchomienia linii spalania, bele zostaną dostarczone do bunkra. Folia zostanie zniszczona przez ostrza czepaka, a następnie spalona.

III.5.1.6. Ewentualne odcieki z placu przy hali rozładunkowej, gdzie ustawiona będzie belownica, zbierane będą przez odwodnienie liniowe i wpusty połączone do kanalizacji deszczowej a następnie będą zawracane do procesów technologicznych w obiegu zamkniętym.

III.5.1.7. Maksymalny czas magazynowania zbelowanych odpadów w wiacie sezonowania żużla wynosić będzie 7 dni.

III.5.1.8. W przypadku rozpoczęcia magazynowania zbelowanych odpadów w wiacie waloryzacji żużla prowadzony będzie wizyjny monitoring tego procesu oraz zapewniona zostanie Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska dostępność wizyjnego systemu kontroli w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny.

III.5.1.9. Ewentualne odcieki z miejsca magazynowania odpadów w wiacie waloryzacji żużla będą zbierane przez wpusty odwodnieniowe i studzienki bezodpływowe, a także wyprofilowane w ich kierunku spadki posadzki. Ociek będzie mógł zostać odpompowany i wykorzystany do zraszania żużla w procesie jego dojrzewania.

III.5.1.10. Prowadzony będzie rejestr czasu magazynowania zbelowanych odpadów w sytuacjach odbiegających od normalnych i awaryjnych.

III.5.1.11. Proces awaryjnego magazynowania odpadów zbelowanych będzie mógł być prowadzony do czasu zapełnienia bunkra magazynowanego oraz wyznaczonego boksu w wiacie waloryzacji żużla. W tym momencie należy zaprzestać przyjmowania odpadów do czasu normalnej pracy instalacji.”

I.22. Punkt III.5.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„III.5.2. Okresowa zmiana miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych:

III.5.2.1. Magazynowanie odpadów o kodach o kodzie 19 01 07* - Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych i odpadów o kodzie 19 01 13* - Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne w wiacie sezonowania żużla:

III.5.2.1.1. W przypadku awarii instalacji oraz w okresie prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych systemu transportu popiołu do silosów magazynowych, popiół będzie

zsypany do szczelnych worków (typu „big-bag”) i magazynowany w wiacie waloryzacji żużla na wydzielonym, utwardzonym, betonowym podłożu.

III.5.2.1.2. Worki będą układane na utwardzonym podłożu, w sposób uniemożliwiający ich przypadkowe rozerwanie. Worki będą wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na działanie magazynowanych w nich odpadów, zszytych w sposób trwały, uniemożliwiający przypadkowe rozerwanie w czasie załadunku i transportu. W strefie tymczasowego magazynowania odpadów będą dostępne awaryjne worki umożliwiające w sposób sprawny umieszczenie w nim uszkodzonego opakowania.

III.5.2.2. Ilość magazynowanych odpadów nie przekroczy jednorazowo 620 Mg. Maksymalny czas magazynowania odpadów wynosić będzie 60 dni.

III.5.2.3. Magazynowane odpady nie będą źródłem odcieku (są suche).

I.23. W punkcie III.5. dodaje punkty III.5.2.3. i III.5.3. o brzmieniu:

„III.5.2.3. Magazynowanie odpadów żużla o kodzie 19 01 12 na betonowym placu:

III.5.2.3.1. W sytuacji udokumentowanego wstrzymania odbioru zwaloryzowanego żużlu przez odbiorcę, bądź awarii instalacji u odbiorcy żużla - w przypadku wyczerpania pojemności magazynowej wiaty waloryzacji żużla - dopuszcza się magazynowanie zwaloryzowanego żużla luzem na betonowym placu o powierzchni ok. 250 m² w sąsiedztwie budynku waloryzacji.

III.5.2.3.2. Ilość magazynowanych odpadów nie przekroczy jednorazowo 1200 Mg. Maksymalny czas magazynowania odpadów żużla na placu wynosić będzie 60 dni.

III.5.2.3.3. W przypadku okresów suchych magazynowane odpady żużla będą zraszane celem zapobieżenia pyleniu.

III.5.2.3.4. Wody opadowe z w/w placu kierowane będą do zamkniętego wewnętrznego obiegu kanalizacji ITPOE oraz wykorzystywane będą w procesach technologicznych w obiegu zamkniętym. Ścieki nie będą odprowadzane poza teren instalacji.

III.5.3. Prowadzony będzie rejestr pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych i awaryjnych.”

I.24. Punkty III.6. oraz III.7. otrzymują nowe brzmienie:

„III.6. W przypadku planowego postoju instalacji ITPOE na 7 dni wcześniej powiadomieni zostaną dostawcy odpadów, Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska oraz Marszałek Województwa Podkarpackiego.

III.7. O sytuacji odbiegającej od normalnej powodującej wstrzymanie pracy instalacji, o jej przyczynie i przewidywanym czasie jej trwania, informowany będzie niezwłocznie (do 24 h od zaistnienia sytuacji) Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska i Marszałek Województwa Podkarpackiego”.

I.25. Punkty IV.1.1. oraz tabela nr 11 otrzymują nowe brzmienie:

„IV.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcania odpadów:

Tabela nr 11

Lp.	Źródło emisji	Nr emitora	Parametry emitora				
			H [m]	D [m]	V [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas pracy emitora [h]
1.	Linia termicznego przekształcania odpadów	E-P1	49,0	1,8	10,74	413	8760
2.	Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - pyły lotne z systemu oczyszczania spalin	E-P2/1	26,0	0,3 x 0,2	0,0 (boczny)	289	8760
3.	Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - pyły lotne z systemu oczyszczania spalin	E-P2/2	26,0	0,3 x 0,2	0,0 (boczny)	289	8760
4.	Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - popioły z kotła	E-P2/3	26,0	0,3 x 0,2	0,0 (boczny)	289	8760
5.	Zbiornik (silos) reagentów – wapno	E-P3/1	24,0	0,2	0,0 (boczny)	289	150
6.	Zbiornik (silos) reagentów – wapno	E-P3/2	24,0	0,2	0,0 (boczny)	289	150
7.	Zbiornik (silos) reagentów - węgiel aktywny	E-P3/3	24,0	0,2	0,0 (boczny)	289	30

I.26. Skreślam punkt IV.1.2. i tabelę nr 12.**I.27. Punkty IV.1.3.1. oraz tabela nr 13 otrzymują nowe brzmienie:**

„IV.1.3.1. Środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających do powietrza.

Tabela nr 13

Emitor	Źródło emisji	Rodzaj urządzenia	Sprawność min. [%]
E-P1	Linia termicznego przekształcania odpadów	Układ SNCR - odazotowanie spalin (NOx) metodą SNCR (niekatalityczna redukcja tlenków azotu) w komorze spalania poprzez dodanie 33% roztworu mocznika; Przepływ spalin (MCR): ok 57.200 Nm ³ /h Ilość poziomów wtrysku: 2 Ilość lanc na poziom: 6	
		Quencher (schładzacz) – w celu obniżenia temperatury spalin do zakresu optymalnego dla reaktywności reagenta alkalicznego Ca(OH) ₂ ; Średnica zewnętrzna: 2.800 mm Całkowita wysokość użytkowa: 18.000 mm.	

		Reaktor półsuchy oczyszczania spalin - z wykorzystaniem reagenta alkaicznego - wapna gaszonego ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) - usuwanie składników kwaśnych (SO_2 , HF, HCl), schładzanie gazów spalinowych na wyjściu z kotła poprzez wyparowanie strumienia cieczy rozpylanej we wnętrzu komory, dozowanie węgla aktywnego – usuwanie metali ciężkich, dioksyn i furanów. Czas pozostawiania spalin: > 2 s	Redukcja pyłu min. 99,8% metali ciężkich min. 99,8% NO_x min. 67%, SO_2 min. 92%, HCl min. 98%, HF min. 98%, dioksyn i furanów min. 99%,
		Filtry workowe (tkaninowe) Ilość modułów 6 Całkowita pow. filtracyjna 2.076 m ² Środek filtracyjny PTFE na PTFE Gramatura worków: 750 g/m ²	
E-P2/1	Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - pyły lotne z systemu oczyszczania spalin	Filtr workowy (tkaninowy) Stabilny filtr workowy powierzchnia filtracyjna 24 m ²	Redukcja pyłu min. 99,9%
E-P2/2	Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - pyły lotne z systemu oczyszczania spalin	Filtr workowy (tkaninowy) Stabilny filtr workowy powierzchnia filtracyjna 24 m ²	Redukcja pyłu min. 99,9%
E-P2/3	Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - popioły z kotła	Filtr workowy (tkaninowy) Stabilny filtr workowy powierzchnia filtracyjna 24 m ²	Redukcja Pyłu min. 99,9%
E-P3/1	Zbiornik (silos) reagentów - wapno	Filtr workowy (tkaninowy) odpylający z przeciwprądowym systemem czyszczącym do oczyszczania powietrza do transportu pneumatycznego wyposażony w osłonę otworu wyładowkowego i podnośnik wieka. Powierzchnia filtracyjna ok. 15 m ² Materiał filtrujący -Poliester igłowy (500 gr/m ²)	Redukcja pyłu min. 99,9%
E-P3/2	Zbiornik (silos) reagentów - wapno	Filtr workowy (tkaninowy) odpylający z przeciwprądowym systemem czyszczącym do oczyszczania powietrza do transportu pneumatycznego wyposażony w osłonę otworu wyładowkowego i podnośnik wieka. Powierzchnia filtracyjna ok. 15 m ² Materiał filtrujący -Poliester igłowy (500 gr/m ²)	Redukcja pyłu min. 99,9%
E-P3/3	Zbiornik (silos) reagentów – węgiel aktywny	Filtr workowy (tkaninowy) odpylający z przeciwprądowym systemem czyszczącym do oczyszczania powietrza do transportu pneumatycznego wyposażony w osłonę otworu wyładowkowego i podnośnik wieka. Powierzchnia filtracyjna ok. 15 m ² Materiał filtrujący -Poliester igłowy (500 gr/m ²)	Redukcja pyłu min. 99,9%

11

I.28. Punkt IV.2.6. otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.2.6. Wody opadowe zanieczyszczone, pochodzące z utwardzonych placów i dróg wyposażonych w system zbierania i odprowadzania ścieków, odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego o pojemności użytkowej ok. 420 m³, po podczyszczeniu na osadniku części mineralnych i separatorze substancji ropopochodnych. Ww. ścieki będą zawracane do zamkniętego obiegu wody technologicznej, służącej m.in. do schładzania i kondycjonowania żużli.”

I.29. W punkcie IV.3.1.2. pozwolenia tabela nr 14 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 14 Sposoby i miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznych (R1 i D10) wraz z węzłem do waloryzacji i sezonowania żużla.			
Odpady niebezpieczne			
1	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Pyły lotne z filtra tkaninowego wychwycone w systemie oczyszczania spalin będą transportowane za pomocą szczelnego mechaniczno - pneumatycznego układu przesyłowego do dwóch silosów magazynowych o poj. 150 m ³ każdy, z których odbierane będą specjalistycznymi samochodami, celem dalszego zagospodarowania poza ITPOE.
2	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Popioły lotne pochodzące z lejów pod kotłem i ekonomizerem będą transportowane za pomocą szczelnego mechaniczno - pneumatycznego układu przesyłowego do silosu magazynowego o poj. 150 m ³ , z którego odbierane będą specjalistycznymi samochodami, celem dalszego zagospodarowania poza ITPOE.
Odpady inne niż niebezpieczne			
3	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Żużle i popioły paleniskowe z procesu termicznego przekształcania odpadów podawane będą procesowi waloryzacji i sezonowania w węźle waloryzacji i sezonowania żużla. Żużel powstający w wyniku termicznego przekształcania odpadów, zrzucany będzie na końcu rusztu z procesu spalania, poprzez odżuźlacz z zamknięciem wodnym, a następnie systemem podajników taśmowych będzie transportowany podziemnym tunelem do węzła waloryzacji żużla, do boksów, gdzie leżakuje w celu odwodnienia. Następnie ładowarka będzie transportowała żużel na linię waloryzacji. Podczas procesu waloryzacji z żużli i popiołów wydzielone będą metale żelazne i nieżelazne. Proces sezonowania polegać będzie na przenikaniu wilgoci zawartej w powietrzu do ziaren żużla, gdzie zachodzą procesy hydratacji.

			Żużel po procesie waloryzacji i sezonowania magazynowany będzie w boksach, do wysokości 0,5 m poniżej ścianek hali. W przypadku wyczerpania pojemności magazynowej wiaty waloryzacji żużla dopuszcza się magazynowanie zwaloryzowanego żużla na betonowym placu wydzielonym bezpośrednio przy budynku waloryzacji o powierzchni ok. 250 m². Po procesie waloryzacji żużel będzie odbierany przez samochody ciężarowe i przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania (może być np. wykorzystywany w drogownictwie).
4	19 12 02	Metale żelazne	Powstały odpad będzie gromadzony selektywnie w boksie, w kontenerach w budynku waloryzacji żużli lub na przyczepach w wyznaczonej zatoce drogi przy budynku waloryzacji, a następnie odpady te przewożone będą do magazynu nr III na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE).
5	19 12 03	Metale nieżelazne	Powstały odpad będzie gromadzony selektywnie w boksie, w kontenerach w budynku waloryzacji żużli lub na przyczepach w wyznaczonej zatoce drogi przy budynku waloryzacji, a następnie odpady te przewożone będą do magazynu nr III na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE).
Pozostałe obiekty technologiczne oraz infrastruktura pomocnicza ITPOE			
6	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Nie magazynowane na terenie ITPOE
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych – mineralne oleje smarowe	Odpadowe oleje będą magazynowane selektywnie w szczelnych zbiornikach O1 i O2, ustawionych w misach zabezpieczających przez rozlaniem oleju. Zbiorniki ustawione są na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE), O1 obok sprężarkowni oraz O2 pod wiatą oznaczoną symbolem IV. W rejonie zbiorników znajduje się sorbent służący do likwidacji ewentualnych rozlewów, a także pojemnik na zużyty sorbent.
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe – oleje smarowne	
9	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Nie magazynowany na terenie ITPOE (odbierany bezpośrednio z urządzenia).

10	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zużyte czyściwo	Nie magazynowany na terenie ITPOE. Odpady zużytego, zanieczyszczonego czyściwa magazynowane będą w szczelnych pojemnikach na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE), pod wiatą oznaczoną symbolem IV.
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Nie magazynowany na terenie ITPOE. Światłówki, lampy wyładowcze, termometry magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu oznaczonym symbolem VS na terenie kotłowni, na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE). Monitory magazynowane będą na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE), w wiacie oznaczonej symbolem W.
12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Nie magazynowany na terenie ITPOE. Akumulatory magazynowane będą w szczelnym pojemniku ustawionym w wiacie magazynowej oznaczonej symbolem W, na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE).
Odpady inne niż niebezpieczne			
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Nie magazynowany na terenie ITPOE. Odpady opakowaniowe (opakowania z papieru i tektury, opakowania z tworzyw sztucznych, opakowania ze szkła, czyściwo niezanieczyszczone) magazynowane będą w wiacie magazynowej oznaczonej symbolem W, na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE).
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15	15 01 07	Opakowania ze szkła	
16	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Nie magazynowany na terenie ITPOE. Odpady zużytego, zanieczyszczonego czyściwa magazynowane będą w szczelnych pojemnikach na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE), pod wiatą oznaczoną symbolem IV.

”

I.30. Punkt IV.3.2. i tabela nr 15 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 15 Sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznych (R1i D10)			
Odpady niebezpieczne			
1	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady będą przechowywane a następnie odbierane samochodami silosowymi (autocysterna) lub samochodami ciężarowymi w naczepach transportowych (worki big-bag) przez uprawnione firmy zewnętrzne - do dalszego zagospodarowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami

			do uprawnionych odbiorców posiadających zezwolenia na przetwarzanie odpadu.
2	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą przechowywane a następnie odbierane samochodami silosowymi (autocysterna) przez uprawnione firmy zewnętrzne - do dalszego zagospodarowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami do uprawnionych odbiorców posiadających zezwolenia na przetwarzanie odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne			
	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Żużel, który powstaje w procesie termicznego przekształcania odpadów, będzie transportowany do boksów w celu odwodnienia. Następnie ładowarka będzie transportowała żużel do sortowania i mechanicznej obróbki. Po procesie waloryzacji żużel będzie odbierany przez samochody ciężarowe i przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania (może być np. wykorzystywany w drogownictwie).
4	19 12 02	Metale żelazne	Odpad przekazywany będzie do recyklingu podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
5	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad przekazywany będzie do recyklingu podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
Pozostałe obiekty technologiczne oraz infrastruktura pomocnicza ITPOE			
6	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Zużyte oleje w beczkach będą przekazywane odbiorcy, który posiadał będzie zezwolenie na odbiór olejów odpadowych, w tym na ich transport i unieszkodliwianie. Mineralne oleje hydrauliczne, mineralne oleje smarowe, oleje smarowne, poddawane będą unieszkodliwianiu lub odzyskowi poza terenem ITPOE.
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych – mineralne oleje smarowe	
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe – oleje smarowne	
9	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach, w momencie powstania odpadu, tj. przy czyszczeniu separatorów, zostaną przekazane firmie serwisowej, posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie poza ITPOE.
10	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	Odpady te poddawane będą unieszkodliwianiu poza ITPOE.

		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zużyte czysciwo	
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odbierane będą przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia. Zużyte źródła światła będą transportowane w specjalnym kontenerze. Odbierane będą przez specjalistyczną firmę posiadającą zezwolenie na transport i odzysk /unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ITPOE.
12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk/ unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ITPOE.
Odpady inne niż niebezpieczne			
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane do odzysku (recyklingu) poza terenem ITPOE.
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15	15 01 07	Opakowania ze szkła	
16	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk / unieszkodliwianie celem ich zagospodarowania

”

I.31. Punkt V.1.2. i tabela nr 18 otrzymuje nowe brzmienie:

„V.1.2. Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne ITPOE:

Tabela nr 18

Instalacja	Zużycie energii [MWh/rok]
ITPOE	max.17 520

”

I.32. Punkt V.2. i tabela nr 19 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 19 Zestawienie substancji, jakie będą wykorzystywane w instalacji ITPOE

Lp.	Opis	Zużycie (Mg/rok)	Zastosowanie w procesie technologicznym na terenie zakładu / instalacji IPPC
1.	Mocznik ($\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$)	900	Oczyszczanie gazów odlotowych (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – SNCR (niekatalityczna redukcja tlenków azotu))
2.	Roztwór wodorotlenku sodu ($\text{NaOH}\cdot\text{H}_2\text{O}$) 30%	50	Instalacja odzysku ciepła (instalacja do termicznego przekształcania odpadów)
3.	Wapno gaszone ($\text{Ca}(\text{OH})_2$)	2500	Oczyszczanie gazów odlotowych (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – redukcja tlenków siarki, chlorowodoru, fluorowodoru)
4.	Węgiel aktywny (C)	100	Oczyszczanie gazów odlotowych (instalacja do termicznego przekształcania odpadów - usuwanie metali, dioksyn i furanów)
5.	Inhibitor korozji	1,0	Uzdatnianie wody kotłowej (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – instalacja pomocnicza)
6.	Glikol etylenowy ($\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2$)	10	Chłodzenie wody w obiegu zamkniętym (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – instalacja pomocnicza)
7.	Fosforan trisodowy ($\text{Na}_3\text{O}_4\text{P}$) lub zamiennik	0,5	Uzdatnianie wody kotłowej (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – instalacja pomocnicza)
8.	Antyskalanty RO (np. polimery kwasu fosforowego)	0,6	System ochrony układu odwróconej osmozy służącej do oczyszczania kondensatu w instalacji do kondensacji gazów odlotowych (instalacje pomocnicze)
9.	Wodorosiarczyny sodu	0,7	System ochrony układu odwróconej osmozy służącej do oczyszczania kondensatu w instalacji do kondensacji gazów odlotowych (instalacje pomocnicze).
10.	Detergenty RO	0,01	System osmozy do kondensacji gazów odlotowych (instalacje pomocnicze)
11.	Detergenty UF	0,01	System osmozy do kondensacji gazów odlotowych (instalacje pomocnicze)
12.	Olej smarowy (mieszanina destylatów lekkich ropy naftowej obrabianych wodorem, destylatów parafinowych z odparafinowania rozpuszczalnikowego ropy naftowej, kwasu sulfonowego, soli sodowych oraz dodatków)	9	Utrzymywanie działalności (procesy pomocnicze)
13.	Olej opałowy lekki (mieszanina węglowodorów pochodzenia naftowego zawierających od 9 do 25 atomów węgla w cząsteczce)	2 000	Zasilanie palników rozpałkowych i utrzymujących temperaturę > 850°C (instalacja do termicznego przekształcania odpadów)

Lp.	Opis	Zużycie (Mg/rok)	Zastosowanie w procesie technologicznym na terenie zakładu / instalacji IPPC
14.	Olej napędowy (mieszanina węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych)	5	Zasilanie awaryjnego zespołu prądotwórczego (procesy pomocnicze)

”

I.33. Punkt V.3.4. oraz V.3.5. otrzymują nowe brzmienie:

„V.3.4. Zużycie wody na poszczególne ww. cele wynosić będzie:

- zużycie wody surowej na cele technologiczne:
 - zużycie maksymalne roczne 14 400 m³/rok
 - zużycie maksymalne dobowe 40 m³/dobę
- zużycie wody zasilającej zdemineralizowanej (demi):
 - zużycie maksymalne roczne 16 000 m³/rok
 - zużycie maksymalne dobowe 50 m³/dobę

V.3.5. Roczne zużycie wody (surowej i demi) na potrzeby technologiczne zakładu wynosić będzie max. 30 400 m³/rok.

V.3.6. Woda zasilająca dla kotła instalacji spalania będzie dostarczana ze stacji demineralizacji EC Rzeszów w ilości wynikającej z naturalnych ubytków procesowych.”

I.34. Uchylam punkt V.3.7.

I.35. W punkcie VI.1. pozwolenia podpunkty VI.1.1. (Tabela nr 20), VI.1.2. i VI.1.3. otrzymują nowe brzmienie:

„VI.1. Proces przetwarzania odpadów w instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii [IPPC]:

VI.1.1. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania:

Tabela nr 20 Ilość i rodzaj odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i skład odpadu	Masa Mg/rok
1	20 03 01	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady pozostałe po segregacji odpadów u źródła, czyli, po wybraniu z nich odpadów posiadających wartość materiałową, nadających się do recyklingu oraz po wydzieleniu z nich odpadów wielkogabarytowych, sprzętu elektronicznego i elektrycznego, odpadów zielonych oraz niebezpiecznych znajdujących	112 000

			się w odpadach komunalnych. Odpady mokre. Zawierają m. in. związki azotu, fosforu, wapnia, magnezu, metale etc.	
2	20 01 01	Papier i tektura (nie nadający się do recyklingu)	Fragmenty materiałów zawierające włókna organiczne (celuloza, drewno drzew, trzcina, len, konopie, słoma) nieorganiczne (– mineralne: kaolin, talk, gips, kreda), ścier drzewny, szmaty	1 000
3	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady żywnościowe, pochodzące z przygotowania posiłków, zawierające części organiczne i nieorganiczne, pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000
4	20 01 11	Tekstylia (nie nadające się do recyklingu)	Fragmenty wyrobów z surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych	1 000
5	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 (nie nadające się do recyklingu)	Masa drzewna, fragmenty płyt, listew, nie zawierające substancji niebezpiecznych	10 000
6	20 01 39	Tworzywa sztuczne (nie nadające się do recyklingu)	Materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych	10 000
7	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (nie nadające się do recyklingu)	Odpady komunalne segregowane, zawierające frakcje suchą i moką	5 000
8	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Biodopady z pielęgnacji i uprawiania publicznych i prywatnych terenów zieleni oraz gromadzone selektywnie odpady pochodzenia roślinnego z targowisk, cmentarzy, parków, zieleńców miejskich, ogrodów, zawierające tekstylia, oleje i tłuszcze jadalne, papier i tektura, drewno, odpady tytoniowe, itd.	10 000
9	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	Odpady z ogrodów, parków, ulic zawierające fragmenty z tworzyw sztucznych, złom, ziemia	50 000
10	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady zielone, pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, masa drzewna, polimery, guma	10 000
11	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe (nie nadające się do recyklingu)	Palne odpady wielkogabarytowe, które nie nadają się do recyklingu i które przed procesem termicznego przetwarzania zostaną rozdrobnione w kruszarko-rozdrabniarce	50 000
12	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	Odpady niesegregowane, zawierające frakcję suchą i moką, materiał roślinny, glebę i ziemię, polimery, guma, materiały szklane, złom, niektóre opakowania	60 000
13	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, zawierające	3 000

			fragmenty masy drzewnej - kory i korka	
14	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Listwy, deski, płyty fornirowe i laminowane, nie zawierające substancji niebezpiecznych	40 000
15	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 81	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, zawierające fragmenty masy drzewnej - kory i korka, nie zawierające substancji niebezpiecznych	30 000
16	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, nie zawierające substancji niebezpiecznych	50 000
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, masy drzewnej czystej, wióry, ścinki, impregnaty, nie zawierające substancji niebezpiecznych	10 000
18	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury zawierające fragmenty masy drzewnej - kory i korka	10 000
19	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (nie nadające się do recyklingu)	Opakowania papierowe i tekturowe – zawierające włókna organiczne (celuloza, drewno drzew, trzcina, len, konopie, słoma) , rzadziej zwierzęce (ścinki skór, wełna) oraz nieorganiczne (– mineralne: kaolin, talk, gips, kreda) oraz resztki stosowanych komponentów, nie zawierające substancji niebezpiecznych	1 000
20	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (nie nadające się do recyklingu)	Obok polimerów będących głównym składnikiem tworzyw sztucznych zawierają one zmiękczacze (związki organiczne), stabilizatory (zawierają metale ciężkie Pb, Cd, Zn i Sn), środki światło - płomiennochronne, pigmenty (zawierają najczęściej Cd, Cr, Cu, Pb, Zn) oraz resztki stosowanych komponentów	1 000
21	15 01 03	Opakowania z drewna (nie nadające się do recyklingu)	Opakowania z masy drzewnej, zawierające resztki stosowanych komponentów.	10 000
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty mineralne uzyskiwane jako granulaty z naturalnych minerałów (np. ziemi okrzemkowej), zawierające SiO ₂ oraz Al ₂ O ₃ Inne substancje zdolne do gromadzenia na swej powierzchni (adsorpcji) lub do pochłaniania całą objętością innej substancji, a także szmaty, tkaniny do wycierania ect. Sorbenty nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	1 000
23	16 01 03	Zużyte opony (nie nadające się do recyklingu)	Składają się z osnowy (kilka warstw tkaniny kordowej wykonanej z bawełny, sztucznego jedwabiu,	20 000

			tworzywa sztuczne lub z drutu) zawulkanizowanej w gumie, bieżnika oraz obrzeża wzmocnionego wewnątrz jedną lub kilkoma linkami stalowymi. Składnikami gumy opony są: kauczuk naturalny, siarka, zmiękczacze, antyutleniacze i barwniki.	
24	16 01 19	Tworzywa sztuczne (nie nadające się do recyklingu)	Materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych	5 000
25	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Odpady różne powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych niewykazujące właściwości niebezpiecznych	1 000
26	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Odpady różne, powstałe w wyniku klęsk żywiołowych, niewykazujące właściwości niebezpiecznych	1 000
27	17 02 01	Drewno (nie nadające się do recyklingu)	Surowiec drzewny	10 000
28	17 02 03	Tworzywa sztuczne (nie nadające się do recyklingu)	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej, zawierające m. in. fragmenty opakowań i przedmiotów, zawierających polimery, nie zawierające substancji niebezpiecznych	5 000
29	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z tlenowego rozkładu odpadów stałych, nierozłożone lub nieulegające rozkładowi, zawierające części organiczne, wodę, azotany, fosforany siarczany, korę, trociny, wióry	30 000
30	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Przefermentowane, ale niezmineralizowane odpady pochodzenia zwierzęcego i roślinnego (skóry, odpady zielone, substancje włókniste, etc., gałęzie, resztki pożywienia, skoszona trawa, balast	30 000
31	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej nie spełniające norm dla nawozów (stabilizaty), zawierające zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń w procesie przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii i innych).	30 000
32	19 08 01	Skratki	Elementy stałe zatrzymane na sicie	20 000
33	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Zawierają tlenki i wodorotlenki metali ciężkich (Cr, Fe), zw. glinu, związki amonowe, azotu organicznego, węgla organicznego, zw. fosforowe, resztki niezmineralizowanej substancji organicznej, zw. wapnia i siarczany	50 000

34	19 12 01	Papier i tektura (nie nadające się do recyklingu)	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania - fragmenty materiałów zawierające włókna organiczne (celuloza, drewno drzew, trzcina, len, konopie, słoma) nieorganiczne (- mineralne: kaolin, talk, gips, kreda),	1 000
35	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (nie nadające się do recyklingu)	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania zawierające polimery syntetyczne lub/ i zmodyfikowane polimery naturalne, kauczuk naturalny, antyutleniacze i barwniki.	5 000
36	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (nie nadające się do recyklingu)	Odpady drewna z mechanicznej obróbki odpadów, nie zawierające substancji niebezpiecznych	30 000
37	19 12 08	Tekstylia (nie nadające się do recyklingu)	Fragmenty wyrobów z surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.	1 000
38	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady komunalne, które zostały poddane czynności przetwarzania odpadów tj. odpady, które nie nadają się do recyklingu surowcowego, a nadają się do termicznego przetworzenia z uwagi na ich właściwości opałowe (balast frakcji energetycznej z odpadów komunalnych).	40 000
39	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów, nie zawierające substancji niebezpiecznych	70 000
Sumaryczna maksymalna ilość odpadów dopuszczonych do termicznego przekształcania w procesie R1/D10 nie przekroczy 112 000 Mg odpadów na rok.				

VI.1.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE:

VI.1.2.1. Miejsca magazynowania odpadów ujętych w tabeli nr 20 kierowanych do przetwarzania w ITPOE zlokalizowane będą w budynku głównym tj. w bunkrze magazynowym, omówionym w pkt. I.2.3.1. pozwolenia, zlokalizowanych na terenie PGE EC S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, na działce nr ewid. 498/4 i części działki 498/5 (obręb 217 Pobitno, jednostka ewidencyjna 186301_1, Rzeszów) położonych przy ulicy Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie. Spółka posiadać będzie tytuł prawny do wymienionych nieruchomości.

VI.1.2.2. Dostawa odpadów odbywać się będzie transportem kołowym. Wyładunek odpadów odbywać się będzie w obrębie hali rozładowniczej o powierzchni 1091 m². W trakcie dostawy, rozładowane w bunkrze odpady będą przemieszczane za pomocą urządzeń dźwigowych w przestrzeń bunkra, zapewniając uwolnienie przestrzeni zrzutowo-rozładowniczej bunkra dla rozładunku dalszych dostaw paliwa.

VI.1.2.3. Prowadzony będzie całodobowy bieżący nadzór nad miejscem magazynowania odpadów, bezpośrednio przez obsługę ITPOE.

VI.1.2.4. Odpady wielkogabarytowe przed procesem termicznego przekształcania będą rozdrabniane w specjalnie do tego wyznaczonym miejscu w hali wyładowczej, a następnie po rozdrobnieniu będą transportowane do bunkra.

VI.1.2.5. Dostarczane odpady będą magazynowane w bunkrze o pojemności magazynowej ~16 000 m³ (~ 8 000 Mg odpadów) przy maksymalnej wysokości magazynowania, który będzie połączony z halą rozładowniczą. Odpady w bunkrze będą mieszane przez operatora suwnicy (chwytakami), co pozwoli uzyskać uśrednioną i zrównoważoną wartość opałową, strukturę, skład podawanego paliwa (odpadów) oraz homogenizację. Następnie, poprzez system załadowniczy odpady będą transportowane systemem podawania na ruszt, w celu ich termicznego przekształcenia. Przestrzeń magazynowa bunkra zapewni min. 3-dniowy zapas paliwa dla pracy instalacji.

VI.1.2.6. Przyjmowane do przetwarzania osady ściekowe i inne odpady mogące powodować uciążliwość zapachową będą kierowane do przetwarzania w dniu ich przyjęcia.

Tabela nr 21A Maksymalne ilości magazynowanych odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje magazynowanych odpadów kierowanych do przetwarzania w procesach R1 lub D10	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane <u>w tym samym czasie</u> (Mg)*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane <u>w ciągu roku</u> (Mg/rok) **	Największa masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane <u>w tym samym czasie</u> (Mg)*
Bunkier o pojemności całkowitej 8 000 Mg Wiata waloryzacji żużla o pojemności całkowitej 4 100 (tylko w sytuacji awaryjnej)					
1	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	8 000* bunkier	112 000**	8000* bunkier
			3 700 ** (wiata - tylko w sytuacji awaryjnej)		3 700 ** (wiata - tylko w sytuacji awaryjnej)
2	20 01 01	Papier i tektura (nienadający się do recyklingu)	1 000*	1 000**	1 000*
3	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000*	1 000**	1 000*
4	20 01 11	Tekstylia (nienadające się do recyklingu)	1 000*	1000**	1000*
5	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 (nienadające się do recyklingu)	8 000*	10 000**	8 000*

6	20 01 39	Tworzywa sztuczne (nienadające się do recyklingu)	8 000*	10 000**	8 000*
7	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (nie nadające się do recyklingu)	5 000*	5 000**	5000*
8	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	8 000*	10 000**	8 000*
9	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	8 000*	50 000**	8 000*
10	20 03 02	Odpady z targowisk	8 000*	10 000**	8 000*
11	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe (nienadające się do recyklingu)	8 000*	50 000**	8 000*
12	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	8 000*	60 000**	8 000*
13	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000*	3 000**	3 000*
14	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	8 000*	40 000**	8 000*
15	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 81	8 000*	30 000**	8 000*
16	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000*	50 000**	8 000*
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	8 000*	10 000**	8 000*
18	03 03 01	Odpady z kory i drewna	8 000*	10 000**	8 000*
19	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (nienadające się do recyklingu)	1 000*	1 000**	1 000*

20	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (nienadające się do recyklingu)	1 000*	1 000**	1 000*
21	15 01 03	Opakowania z drewna (nienadające się do recyklingu)	8 000*	10 000**	8 000*
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000*	1 000**	1 000*
23	16 01 03	Zużyte opony (nienadające się do recyklingu)	8 000*	20 000**	8 000*
24	16 01 19	Tworzywa sztuczne (nienadające się do recyklingu)	5 000*	5 000**	5 000*
25	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 000*	1 000**	1 000*
26	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000*	1 000**	1 000*
27	17 02 01	Drewno (nienadające się do recyklingu)	8 000*	10 000**	8 000*
28	17 02 03	Tworzywa sztuczne (nienadające się do recyklingu)	5 000*	5 000**	5 000*
29	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	8 000*	30 000**	8 000*
30	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	8 000*	30 000**	8 000*
31	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000*	30 000**	8 000*
32	19 08 01	Skratki	8 000*	20 000**	8 000*

33	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	8 000*	50 000**	8 000*
34	19 12 01	Papier i tektura (nienadające się do recyklingu)	1 000*	1 000**	1 000*
35	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (nienadające się do recyklingu)	5 000*	5 000**	5 000*
36	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (nienadające się do recyklingu)	8 000*	30 000**	8 000*
37	19 12 08	Tekstylia (nienadające się do recyklingu)	1 000*	1 000**	1 000*
38	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8 000*	40 000**	8 000*
39	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000*	70 000**	8 000*
			+3 700 ** (tylko w sytuacji awaryjnej)		+3 700** (tylko w sytuacji awaryjnej)
Łącznie:			*8000 Mg	**112 000 Mg/rok	*8000 Mg
			11 700** Mg (tylko w sytuacji awaryjnej)		11 700** Mg (tylko w sytuacji awaryjnej)
Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w bunkrze nie przekroczy:					8 000 Mg
Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wiacie waloryzacji żużla (*tylko w sytuacji awaryjnej) nie przekroczy:					*3 700 Mg
Największa masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi:					11 700 Mg
Maksymalna łączna masa odpadów magazynowanych w okresie roku nie przekroczy:					112 000 Mg/rok

Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania to 8 000 Mg dla odpadów magazynowanych w bunkrze oraz 3 700* Mg dla odpadów zbelowanych w wiacie waloryzacji żużla (*tylko w sytuacjach awaryjnych).

VI.1.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, w okresie roku:

Tabela nr 21 Odpady wytwarzane w wyniku prowadzonego procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadem
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych- pozostałości po procesie półsuchego oczyszczania spalin – pyły ze spalin wraz z przereagowanymi środkami neutralizacyjnymi	12 417	Pyły lotne z filtra tkaninowego wychwycone w systemie oczyszczania spalin będą transportowane za pomocą szczelnego mechaniczno - pneumatycznego układu przesyłowego do dwóch silosów magazynowych o poj. 150 m ³ każdy, z których odbierane będą specjalistycznymi samochodami, celem dalszego zagospodarowania poza ITPOE. Odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane prawem zezwolenia, celem odzysku lub unieszkodliwienia.
2	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	3 154	Popioły lotne pochodzące z lejów pod kotłem i ekonomizerem będą transportowane za pomocą szczelnego mechaniczno - pneumatycznego układu przesyłowego do silosu magazynowego o poj. 150 m ³ , z którego odbierane będą specjalistycznymi samochodami, celem dalszego zagospodarowania poza ITPOE.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
3	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 Żużle i popioły paleniskowe powstające jako pozostałości z procesu spalania poddawane waloryzacji – kruszeniu, frakcjonowaniu i wydzielaniu metali żelaznych i nieżelaznych	59 130	Żużle i popioły paleniskowe z procesu termicznego przekształcania odpadów podawane będą procesowi waloryzacji i sezonowania w węźle waloryzacji i sezonowania żużla. Żużel powstający w wyniku termicznego przekształcania odpadów, zrzucony będzie na końcu rusztu z procesu spalania, poprzez odżużlacz z zamknięciem wodnym, a następnie systemem podajników taśmowych będzie transportowany podziemnym tunelem do węzła waloryzacji żużla , do boksów, gdzie leżakuje w celu odwodnienia. Następnie ładowarka będzie transportowała żużel na linię waloryzacji. Podczas procesu waloryzacji z żużli i popiołów wydzielone będą metale żelazne i nieżelazne. Proces sezonowania polegać będzie na przenikaniu wilgoci zawartej w powietrzu do ziaren żużla, gdzie zachodzą procesy hydratacji.

				Żużel po procesie waloryzacji i sezonowania magazynowany będzie w boksach, do wysokości 0,5 m poniżej ścianek hali. W przypadku wyczerpania pojemności magazynowej wiaty waloryzacji żużla dopuszcza się magazynowanie zwaloryzowanego żużla na betonowym placu wydzielonym bezpośrednio przy budynku waloryzacji o powierzchni ok. 250 m². Po procesie waloryzacji żużel będzie odbierany przez samochody ciężarowe i przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania (może być np. wykorzystywany w drogownictwie).
--	--	--	--	---

”

I.36. W punkcie VI.1.4. podpunkt VI.1.4.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„VI.1.4.1. Proces przetwarzania odpadów wskazanych w tabeli nr 20 prowadzony będzie w instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii, zlokalizowanej na terenie PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, na działce nr ewid. 498/4 i części działki nr 498/5 (obręb 217 Pobitno, jednostka ewidencyjna 186301_1, Rzeszów) położonych przy ulicy Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie. Na działkach nr 331 i 497 będzie zlokalizowane połączenie komunikacyjne (zjazd) oraz przyłączenie do sieci dystrybucyjnej PGE Dystrybucja S.A. nowego źródła wytwórczego. Spółka posiadać będzie tytuł prawny do wymienionych nieruchomości.”

I.37. W punkcie VI.1.4. podpunkt VI.1.4.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„VI.1.4.2. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii (ITPOE) – roczna zdolność przetwarzania wynosi 112 000 Mg/rok, (~ 12,8 Mg/h, roczny czas pracy ~ 8 760 h/rok).”

I.38. W punkcie VI.1.4. podpunkt VI.1.4.14. otrzymuje nowe brzmienie:

„VI.1.4.14. Prowadzona będzie obróbka poprocesowych odpadów innych niż niebezpieczne o kodzie 19 01 12 - żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11, w procesie waloryzacji żużla, celem uzyskania odpadu żużla nadającego się do wykorzystania oraz wydzielenie z żużli surowców wtórnych - metali żelaznych i nieżelaznych”.

I.39. W punkcie VI.1.4. podpunkt VI.1.4.15. otrzymuje nowe brzmienie:

„VI.1.4.15. Powstające w instalacji odpady niebezpieczne tj. popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne o kodzie 19 01 13* i odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych o kodzie 19 01 07* będą magazynowane w silosach, z których odbierane będą specjalistycznymi samochodami (autocysternami) lub samochodami ciężarowymi w naczepach transportowych (worki big-bag), celem ich dalszego zagospodarowania poza ITPOE. Transport popiołów odbywać się będzie przy pomocy systemów mechaniczno - pneumatycznych.”

I.40. Punkt VI.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„VI.2. Proces przetwarzania odpadów w węźle do frakcjonowania i waloryzacji żużla:

VI.2.1. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania w linii waloryzacji i sezonowania żużla [IPPC]:

Tabela nr 22 Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu poddawana odzyskowi	Ilość odpadów [Mg/rok]
19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	59 130

VI.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania:

VI.2.2.1. Żużel o kodzie 19 01 12 kierowany do procesu waloryzacji i sezonowania nie będzie magazynowany na terenie Zakładu przez procesem.

VI.2.2.2. Wilgotny żużel zrzucany będzie na końcu rusztu z procesu spalania poprzez odżuźlacz z zamknięciem wodnym, a następnie system podajników taśmowych będzie transportowany podziemnym tunelem do budynku waloryzacji i sezonowania żużla a następnie do boksów w wiacie waloryzacji i sezonowania żużla, gdzie prowadzony będzie proces jego odwodnienia.

VI.2.3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia:

VI.2.3.1. Proces przetwarzania odpadów żużli prowadzony będzie w węźle waloryzacji i sezonowania żużla w instalacji [IPPC] zlokalizowanej na terenie PGE EC S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, na działce nr ewid. 498/4 i części działki nr 498/5 (obręb 217 Pobitno, jednostka ewidencyjna 186301_1, Rzeszów) położonych przy ulicy Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie. Spółka posiadać będzie tytuł prawny do wymienionych nieruchomości. Budynek waloryzacji żużla i wiatła magazynowa posiadać będą szczelne podłoże z odwodnieniem liniowym.

VI.2.3.2. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w węźle do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, tj. do frakcjonowania i waloryzacji żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych. Roczna zdolność przetwarzania odpadów wynosi 59 130 Mg/rok (roczny czas pracy ~ 8 760 h/rok).

VI.2.3.3. Przetwarzanie odpadów będzie się odbywać metodą określoną jako R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach.

VI.2.3.4. Celem procesu waloryzacji żużla jest uzyskanie odpadu żużla nadającego się do wykorzystania (odzysku) oraz wydzielenie z żużli odpadów metali żelaznych i nieżelaznych (również do odzysku).

VI.2.3.5. Żużel będzie poddawany sortowaniu i mechanicznej obróbce w węźle frakcjonowania i waloryzacji żużli z urządzeniami do odzysku metali.

VI.2.3.6. Proces przetwarzania żużla prowadzony będzie w sposób opisany w punkcie I.3.9. pozwolenia.

VI.2.3.7. W wyniku procesu waloryzacji żużli powstałych po procesie termicznego przekształcania odpadów wytwarzane będą metale żelazne i nieżelazne, inne frakcje żużli, które przekazywane będą firmom posiadającym stosowane zezwolenia celem zagospodarowania.

VI.2.3.8. Po procesie mechanicznego przetwarzania żużel będzie przenoszony (taśmociągami lub ładowarkami mechanicznymi) ponownie do miejsca sezonowania żużla w formie żelbetowych boksów (wiata magazynowa).

VI.2.3.9. Podczas sezonowania pobierane będą próbki frakcji żużla w celu sprawdzenia stopnia jego przekształcania i wymawalności.

VI.2.3.10. Prowadzone będą badania fizycznych i chemicznych właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w szczególności pod kątem rozpuszczalnych frakcji metali ciężkich, zawartości części organicznych w stałych produktach procesu spalania (żużel i popiół paleniskowy), mierzone przy pomocy zawartości całkowitego węgla organicznego (TOC – Total Organic Carbon) lub poprzez straty prażenia. Badania będą wykonywane 2 razy/rok.

VI.2.4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku procesu frakcjonowania i waloryzacji żużli w ciągu roku:

Tabela nr 23 Odpady wytwarzane w węźle waloryzacji i sezonowania żużla

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadem
1	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	59 130	W celu dojrzewania żużel układany będzie w stosy na placu dojrzewania (sezonowanie) w poszczególnych boksach (wysokość magazynowania 0,5 m poniżej wysokości ścian działowych boksów). Żużel po procesie dojrzewania i sezonowania przekazywany będzie do wykorzystania odbiorcom. W sytuacji wskazanej w pkt. III.5.2. pozwolenia dopuszcza się magazynowanie zwaloryzowanego żużla na betonowym placu pow. 250 m ² bezpośrednio przy budynku waloryzacji żużla.
2	19 12 02	Metale żelazne	4 139	Odzyskane odpady metali magazynowane będą selektywnie w boksie lub w kontenerach w budynku instalacji do waloryzacji i sezonowania żużli (kontenery), a następnie odpady te przewożone będą do magazynu nr III, na terenie EC (poza terenem ITPOE). Odpady przekazywane będą do recyklingu podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
3	19 12 03	Metale nieżelazne	1 774	
Łącznie maksymalnie 59 130 Mg/rok				

VI.2.4.1. Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych miejscach oznaczonych kodami odpadów. „

I.41. Punkt VII.1.7. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.1.7. Monitoring parametrów technicznych będzie prowadzony poprzez:

- całodobowy nadzór nad funkcjonowaniem instalacji prowadzony przez jej operatora,
- codzienne kontrole kluczowych elementów instalacji,
- nadzór nad efektywnym funkcjonowaniem instalacji oraz poszczególnych urządzeń, zgodnie z obowiązującą Instrukcją eksploatacji ITPOE,
- monitoring zużycia wody, energii i surowców chemicznych,
- monitoring prowadzonych operacji w systemie DCS zgodnie z instrukcjami technologicznymi i dokumentacją techniczno – ruchową urządzeń,
- monitoring stanowisk pracy w zakresie przestrzegania przepisów BHP,
- dokonywanie niezbędnych zmian i modyfikacji operacji technologicznych.”

I.42. Punkt VII.1.10. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.1.10. Szczelność filtrów przeciwpyłowych przy emitatorach E-P3/1, E-P3/2, E-P3/3 kontrolowana będzie poprzez pomiar ciśnienia przed i za workami filtracyjnymi oraz rejestrowana będzie w systemie DCS jako różnica ciśnień. Wyniki z w/w pomiarów będą na bieżąco analizowane przez operatora oraz archiwizowane w systemie DCS. Dodatkowo, codziennie będą przeprowadzane oględziny zbiorników magazynowych przez pracownika wydziału ITPOE.”

I.43. Uchylam punkt VII.5.11. pozwolenia.

I.44. Uchylam punkt VII.6. pozwolenia.

I.45. Punkt VII.10.6. otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.10.6. Prowadzona będzie ewidencja rodzajów i ilości odpadów wytworzonych w procesie waloryzacji i sezonowania żużla.”

I.46. Punkt VIII.1.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII.1.2. Monitoring jakości gruntów prowadzony będzie z częstotliwością 1 raz na 10 lat w zakresie:

- metale ciężkie: As, Ba, Cd, Cr, Co, Cu, Pb, Hg, Mo, Ni, Sn i Zn,
- suma węglowodorów C6 – C12, składników frakcji benzyn,
- suma węglowodorów C12 –C35, składników frakcji oleju.
- węglowodory aromatyczne: benzen, etylobenzen, toluen, ksyleny, styren,
- wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA): naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, benzo(ghi)perylen, indeno (1,2,3-c,d)piren”.

I.47. Punkt VIII.1.5. otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII.1.5. Pierwsze badania jakości gleby i ziemi w wyznaczonych sekcjach na terenie ITPOE należy przeprowadzić w roku 2019, a po ich wykonaniu – z częstotliwością 1 raz na 10 lat.”

I.48. Punkt IX.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„IX.1. Jeżeli w ciągu roku wystąpi więcej niż 10 dni, w których pomiary zostaną unieważnione z powodu niesprawności lub konserwacji systemu do ciągłych pomiarów emisji, to należy podjąć działania w celu zwiększenia niezawodności pracy tego systemu.”

I.49. Punkt IX.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„IX.2. O podjętych działaniach w celu zwiększenia niezawodności pracy ww. systemu należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.”

I.50. Punkt X.7. otrzymuje nowe brzmienie:

„X.7. Węzeł waloryzacji żużla wraz z wiatą magazynową posiadać będzie szczelną posadzkę z trwałym i nieprzepuszczalnym wyłożeniem powstrzymującym oddziaływanie chemiczne przechowywanego żużla (płyta fibrobetonowa, utwardzona powierzchniowo z betonu wodoszczelnego, o wysokiej odporności na agresywność odcieków), wyposażoną w system ujmowania i odprowadzania ścieków przemysłowych.”

I.51. Punkt XI.3.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„XI.3.2. W raporcie należy również przedstawiać zestawienie roczne za rok poprzedni:

- a) rodzaje i ilości odpadów skierowanych do termicznego przekształcania w instalacji ITPOE do procesu kwalifikowanego jako R1 lub D10,
- b) rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w wyniku termicznego przekształcania odpadów oraz sposób gospodarowania nimi,
- c) rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w wyniku procesu waloryzacji i sezonowania żużla (proces R12), oraz sposób gospodarowania nimi,
- d) rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w toku eksploatacji instalacji oraz sposób gospodarowania nimi,
- e) zużycie wody z poszczególnych systemów wodociągowych,
- f) produkcji i zużycia energii elektrycznej oraz ciepłej,
- g) zużycie surowców i paliw,
- h) ilość wytworzonych ścieków przemysłowych z bunkra,
- i) czas pracy instalacji,
- j) prowadzonych przeglądach stanu technicznego instalacji, remontach i przestojach oraz awariach instalacji,
- k) omówienie wyników monitoringu technologicznego instalacji,
- l) omówienie badań fizycznych i chemicznych właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów (tj. żużla i popiołów paleniskowych)”.

I.52. Punkt XII.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„XII.3. Powiadamianie o sytuacjach awaryjnych:

XII.3.1. O sytuacji awaryjnej powodującej wstrzymanie pracy instalacji, o jej przyczynie i przewidywanym czasie trwania awarii, informowany będzie niezwłocznie (do 24 h od zaistnienia awarii) Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska i Marszałek Województwa Podkarpackiego.

XII.3.2. W przypadku awaryjnego postoju instalacji ITPOE w ciągu 48 h powiadomieni zostaną dostawcy odpadów. Odpady mogą być przyjmowane w warunkach odbiegających od normalnych, zgodnie z punktem III.5. pozwolenia. Odpady będą mogły być magazynowane zgodnie z warunkami określonymi w punkcie III.5. pozwolenia.”

I.53. Uchylam punkt XII.3.3. pozwolenia.

I.54. Po punkcie XII.3. dodaje punkt XII.4. o brzmieniu:

„XII.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:

XII.4.1. Hala rozładunku odpadów o powierzchni wewnętrznej 1091 m² i wysokości ok. 22 m stanowi odrębną strefę pożarową i jest oddzielona:

- od przestrzeni bunkra ścianami o odporności ogniowej REI 240 z otworami zamkniętymi bramami ruchomymi o odporności EIS 120.

- od budynku administracyjno – biurowego ścianami o odporności ogniowej REI 120 i drzwiami EIS 60. Gęstość obciążenia ogniowego w hali do 500 MJ/m².

Hala wykonana jest w klasie E odporności ogniowej.

XII.4.2. Bunkier magazynowy wyposażony jest w instalację p.poż. i instalację sygnalizacji pożaru, kamery termowizyjne oraz urządzenia gaśnicze lei załadowniczych i system zraszaczowy.

XII.4.3. Budynek waloryzacji żużla stanowi odrębną strefę pożarową. Wymagana klasa odporności pożarowej „D”. Obiekt wyposażono w gaśnice dla zabezpieczenia sprzętu kołowego oraz wykonano instalację zraszaczową. Detekcja zdarzeń pożarowych w tunelu realizowana jest poprzez kabel detekcyjny o temperaturze zadziałania 68C.

XII.4.4. Zadaszona wiata sezonowania żużla podzielona została na 13 boksów za pomocą żelbetowych szczelnych przegród o odporności ogniowej REI 120. W pobliżu wiaty zainstalowano 3 hydranty.

XII.4.5. Zaopatrzenie w wodę do celów przeciwpożarowych dla całego zakładu – wymagana ilość wody 50 l/s zapewniania przez obwodową sieć wodociagową przeciwpożarową z zabudowanymi hydrantami zewnętrznymi, zasilaną w dwóch miejscach. Zasilanie hydrantów zewnętrznych z pompowni wody przeciwpożarowej (źródło wody stanowi zbiornik p.poż. o pojemności ok. 1120 m³).

XII.4.6. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów winne być zlokalizowane w odrębnych strefach pożarowych.

XII.4.7. W przypadku magazynowania odpadów zbelowanych w zasiekach wiaty sezonowania żużla:

- ilość magazynowanych odpadów zbelowanych 3700 Mg, gęstość obciążenia ogniowego 32280 MJ/m²,
- zachować wysokość magazynowania co najmniej 1 metr poniżej wysokość zasieków,
- posiadać w gotowości użycia widłak typu Manitou z łyżką kłową o wysięgu 11 m, aby w razie wzrostu temperatury w pryzmie odpadów była możliwość wywiezienia stwarzających zagrożenie bel z odpadami,
- kontrolować temperaturę pryzm przy pomocy pirometru co najmniej 2 x na dobę,
- ze względu na brak hydrantów wewnętrznych na czas awaryjnego magazynowania odpadów wyposażać w dwa agregaty proszkowe AP-25,
- czas magazynowania bel maksymalnie 7 dni.,

I.55. Punkt XIII.16. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:

„XIII.16. Prowadzona będzie obróbka pozostałości z procesu termicznego przekształcania odpadów, m.in. żużla w węzle waloryzacji żużla. Żużel ten kierowany będzie do boksów, zorganizowanych na mocnym i nieprzepuszczalnym podłożu, pokrytym wyłożeniem powstrzymującym oddziaływanie chemiczne przechowywanego żużla”.

I.56. Uchylam punkt XX. pozwolenia.

I.57. Po punkcie XVIII. dodaje punkt XIX. o brzmieniu:

„XIX. Zabezpieczenie roszczeń.

XIX. W stosunku do posiadacza odpadów tj. PGE Energia Ciepła S.A., Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, 35-959 Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8,

NIP 642-000-06-42, REGON 273204260, ustanowiono zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania, łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej przez PGE Energia Ciepła S.A., Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, 35-959 Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8, w zakresie przetwarzania odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów – w formie gwarancji bankowej w wysokości 1 694 000 zł (jeden milion sześćset dziewięćdziesiąt cztery tysiące złotych)."

XIX.1. Gwarancja bankowa zapewniać będzie możliwość skorzystania z niej przez beneficjenta do wysokości kwoty w niej ustalonej w sytuacjach przewidzianych w art. 48a ustawy o odpadach.

XIX.2. Gwarancja bankowa powinna być utrzymywana przez cały okres obowiązywania pozwolenia zintegrowanego i po zakończeniu obowiązywania tego pozwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach."

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 3 marca 2020r. znak: DOP/PTE/280/4-1/71/2020 PGE Energia Ciepła S.A. ul. Złota 59, 00-120 Warszawa, NIP 642-000-06-42, REGON 273204260 – reprezentowana przez Pełnomocnika - wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 maja 2018 r. znak: OS-I.7222.42.6.2017.RD, zmienionej decyzją Ministra Środowiska z dn. 2 sierpnia 2018 r. znak: DOŚ.III.285.27.2018.DS, oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 21.03.2019 r. znak: OS-I.7222.10.1. 2019.RD, w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie

- Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii o zdolności przetwarzania 100 000 Mg/rok (12,5 Mg/h) (ITPOE) [instalacja typu IPPC] oraz
- Instalacji waloryzacji i dojrzewiania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów, z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych o wydajności maksymalnej 54 000 Mg/rok [instalacja typu IPPC]

zlokalizowanych na terenie przy ul. Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie.

Po analizie wymogów formalno – prawnych wniosku, pismem z dn. 16 marca 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 257/2020. Zgodnie z art. 209 ust.1 oraz art. 212 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z dn. 16 marca 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, celem rejestracji.

Zarządzający instalacją nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dn. 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 poz. 247 t.j.).

W toku prowadzonego postępowania tj. w dniu 31 marca 2020 r. w związku z ogłoszeniem stanu epidemicznego na terenie kraju, na podstawie art. 15 zzs ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. poz. 374 i 567), wprowadzonym przez ustawę z dnia 31 marca 2020 r. o zmianie ustawy o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2020 r. poz. 568), zawieszony został bieg terminów administracyjnych. W art. 46 pkt 20 ustawy z dnia 14 maja 2020 r. o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2 (Dz. U. z 2020 r. poz. 875) uchylono art. 15 zzs ustawy „COVID-19”. Terminy w postępowaniach m.in. administracyjnych rozpoczęły bieg po upływie 7 dni od dnia wejścia w życie ustawy (art. 68 ust. 7 ustawy zm.), która weszła w życie w dniu następującym po dniu ogłoszenia (czyli od 16 maja 2020 r.). Bieg terminów rozpoczął się więc z dniem 23 maja 2020 r.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje:

Eksploatacja przedmiotowych instalacji kwalifikowanych zgodnie załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tj. jako:

- pkt. 5 ppkt. 2 lit. a) – instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii, o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę – instalacja typu IPPC,
 - pkt. 5 ppkt. 3 lit. b) - instalacja w gospodarce odpadami do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie odzysku, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużla i popiołów – instalacja typu IPPC,
- wymagała uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja do termicznego przekształcania odpadów z odzyskiem energii kwalifikowana jest zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dn. 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. z 2016 r. poz. 71), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, jako instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznego przekształcania odpadów, krakingu odpadów, fizykochemicznej obróbki odpadów, o wydajności nie mniejszej niż 100 ton dziennie.

Węzeł waloryzacji i dojrzewania żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów, kwalifikuje się zgodnie z §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dn. 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (...), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, jako instalacja do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46 (...), mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę (...).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku § 2 ust. 1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 poz. 71 ze zm.) jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest:

1. Dostosowanie pozwolenia zintegrowanego do nowych wymogów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592).
2. Zwiększenie nominalnej wydajności linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych ITPOE z 100 000 Mg/rok na 112 000 Mg/rok (z 12,5 Mg/h na 12,8 Mg/h odpadów). Wydłużenie czasu pracy instalacji z 8000 na 8760 h/rok.
3. Zwiększenie wydajności węgla do waloryzacji i dojrzewania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych, z 54 000 Mg/rok na 59 130 Mg/rok (proces R12).
4. Zawracanie emisji z budynku przetwarzania żużla po podczyszczeniu do hali.
5. Zmiany w zakresie pracy instalacji w zakresie warunków odbiegających od normalnych, tj. miejsca prowadzenia procesu belowania odpadów kierowanych do termicznego przekształcania w sytuacji wstrzymania pracy ITPOE oraz zmiana miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych o kodzie 19 01 07* i 19 01 13*
6. Ustanowienie zabezpieczenia roszczeń dla instalacji ITPOE, zgodnie z wymogiem art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w związku z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie art. 41a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 7 kwietnia 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, wystąpiłem do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Podkarpackiego, w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Pismem z dnia 15 kwietnia 2020 r. znak: DTWI.7021.240.2020.DS Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie poinformował, że kontrola, o której mowa w art. 41a ustawy o odpadach nie dotyczy instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania, uwzględniając zapisy art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zwrócono się pismem z dnia 7 kwietnia 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, do Prezydenta Miasta Rzeszowa jako organu właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów o wydanie opinii. Postanowieniem z dnia 17 kwietnia 2020 r. znak: SR.VI.6223.5.2020 Prezydent Miasta Rzeszowa zaopiniował wniosek PGE EC S.A. pozytywnie, pod warunkiem, że planowane zmiany nie spowodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z wymogiem art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, przy wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów, Spółka przedłożyła „Operat przeciwpożarowy, 2019 r.” opracowany przez Rzeczoznawcę ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie z dnia 31 lipca 2019 r. znak: MZ.5585.45-2.19 uzgadniające warunki operatu p.pożarowego. Działając na podstawie art. 183c. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 7 kwietnia 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, wystąpiłem do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. Po wszczęciu przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie czynności kontrolno – rozpoznawczych na terenie ITPOE, pismem z dnia 26 czerwca 2020 r. znak: DOP/PTE/280/4-4/201/20 skierowanym do Komendanta Miejskiego PSP w Rzeszowie- PGE EC S.A. wnioskowało o zawieszenie prowadzonych czynności, ze względu na konieczność usunięcia usterek klap p.poż. w bunkrze magazynowym oraz naprawy uszkodzonej bramy do bunkra.

Pismem z dn. 21 września 2020 r. PGE poinformowało o przedłużających się czynnościach kontrolnych prowadzonych przez Komendanta Miejskiego PSP w Rzeszowie na terenie Zakładu. Następnie, pismem z dnia 30 listopada 2020 znak: DOP/PTE/280/4-7/404/2020 prowadzący instalacje wystąpił o zawieszenie prowadzonego postępowania. **W związku z powyższym, działając na podstawie art. 98 § 1 i art. 101 ustawy kpa, postanowieniem z dn. 10 grudnia 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD Marszałek Województwa Podkarpackiego zawiesił prowadzone postępowanie administracyjne w przedmiocie rozpatrzenia wniosku.**

Pismem z dnia 26 marca 2021 r. Wnioskodawca wystąpił o podjęcie zawieszonego postępowania administracyjnego. **Uwzględniając wniosek, postanowieniem z dnia 30 marca 2021 r znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, działając na podst. art. 98 §2 Kpa Marszałek Województwa Podkarpackiego podjął prowadzone postępowanie.**

Zgodnie z art. 42 ust. 7 ustawy o odpadach, ogłoszeniem z dnia 31 marca 2021 r. znak: OS.I.7222.13.4.2020.RD podałem do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla spalarni odpadów oraz poinformowałem o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji w dniach 7 kwietnia 2021 r. do dnia 6 maja 2021 r. Ogłoszenie było dostępne na tablicy ogłoszeń Spółki w pobliżu instalacji objętej wnioskiem, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Rzeszowa oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie złożono żadnych uwag i wniosków.

Po wznowieniu zawieszonego postępowania, pismem z dnia 13 maja 2021 r. Marszałek Województwa Podkarpackiego ponownie wystąpił do Komendanta Miejskiego PSP w Rzeszowie o podjęcie kontroli ITPOE.

W dniu 23 czerwca 2021 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie pismem z dn. 18 czerwca 2021 r. znak: MZ.5585.20-5.21 po przeprowadzeniu kontroli instalacji w dniu 8 czerwca 2021 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie p. poż.

Uzupełnienia do wniosku przedłożone zostały przy pismach: z dnia 29 czerwca 2020 r. znak: DOP/PTE/280/4-5/199/2020, z dnia 27 maja 2021 r. znak: DOP/PTE/280/4-17/161/2021.

Uwzględniając wniosek oraz wymogi prawne w niniejszej decyzji ustaliłem co następuje:

W niniejszej decyzji wprowadziłem zapisy dotyczące zwiększenia nominalnej wydajności linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych ITPOE z 100 000 Mg/rok na 112 000 Mg/rok (z 12,5 Mg/h na 12,8 Mg/h odpadów). Wydłużenie czasu pracy instalacji z 8000 na 8760 h/rok. Uwzględniając wniosek, wprowadziłem zmiany w punktach I.1. i I.2.1. (tabela nr 1), I.2.3.1., VI.1.4.1., VI.1.4.2., VI.1.3. (tabela nr 21) pozwolenia.

W punkcie VI.1. pozwolenia podpunkt VI.1.1. (tabela nr 20) otrzymał nowe brzmienie. Sumaryczna maksymalna ilość odpadów dopuszczonych do termicznego przekształcania w procesie R1/D10 nie przekroczy 112 000 Mg odpadów na rok.

Zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów komunalnych w ITPOE ze 100 000 Mg do 112 000 Mg umożliwi termiczne przekształcenie z odzyskiem energii z odpadów większej ilości odpadów a jednocześnie przetwarzanie to będzie realizowane przy zapewnieniu wysokosprawnej produkcji energii elektrycznej w skojarzeniu z produkcją ciepła.

Wniosek obejmuje również zwiększenie wydajności wężła do waloryzacji i dojrzwiania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z 54 000 Mg/rok na 59 130 Mg/rok (~ 162 Mg/dobę).

Czas pracy wężła zwiększono z 8 000 na 8 760 h/rok. Uwzględniając powyższe, w punktach I.1. i I.2.2. (tabela nr 2), I.2.3.2., I.3.4., VI.2.1. (tabela nr 22), VI.2.4. (tabela nr 23), XIII.16.,

X.7. pozwolenia wprowadziłem stosowne zmiany. Proces przetwarzania żużła prowadzony będzie w sposób opisany w punkcie I.3.9. pozwolenia.

Zgodnie z wnioskiem zmieniono kwalifikację procesu odzysku żużła zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach z procesu R4 [Recykling lub odzysk metali i związków metali] na proces R12 [Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 (obejmuje procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, separację, przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11)], zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach.

Jak ustalono w punkcie VI.2.2. pozwolenia, odpady żużła o kodzie 19 01 12 kierowane do procesu waloryzacji i sezonowania nie będą magazynowane na terenie Zakładu przed procesem. Wilgotny żużel zrzućany będzie na końcu rusztu z procesu spalania poprzez odżuźlacz z zamknięciem wodnym, a następnie system podajników taśmowych będzie transportowany podziemnym tunelem do budynku waloryzacji i sezonowania żużła a następnie do boksów w wiacie waloryzacji i sezonowania żużła, gdzie prowadzony będzie proces jego odwodnienia. Budynek waloryzacji żużła i wiata magazynowa posiadać będą szczelne podłogi z odwodnieniem liniowym.

Celem procesu waloryzacji żużła jest uzyskanie odpadu żużła nadającego się do wykorzystania (odzysku) oraz wydzielenie z żużli odpadów metali żelaznych i nieżelaznych (również do odzysku). W wyniku procesu przetwarzania żużła wytwarzane będą odpady o kodach: 19 01 12 – Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11, 19 12 02 – Metale żelazne, 19 12 03 - Metale nieżelazne. Na terenie Zakładu nie jest prowadzony ostateczny proces odzysku wytworzonych odpadów.

Zwiększenie czasu pracy węzła waloryzacji żużła umożliwi przetworzenie większej ilości wytwarzanego żużła w ciągu roku, co w konsekwencji zwiększy ilość żużła nadającego się do wykorzystania m.in. w budownictwie przemysłowym lub przy budowie dróg, jak również wydzielonych z żużli odpadów metali żelaznych i nieżelaznych nadających się również do odzysku.

Ze względu na potrzebę wprowadzenia zmian technicznych w węźle waloryzacji żużła, mających na celu skierowanie wylotu powietrza z filtra tkaninowego do hali, wprowadzono zmiany w punkcie I.2.3.2.1. i IV.1.3.1. pozwolenia. W konsekwencji uchyliłem punkt II.1.2. i tabelę nr 6, pkt. II.2.2. i tabelę nr 8 pozwolenia oraz punkt IV.1.2. i tabelę nr 12. W celu zabezpieczenia otoczenia przed emisją niezorganizowaną pyłu, nad urządzeniami węzła waloryzacji żużła zainstalowane będą okapy miejscowe z odciąganiem mechanicznym, zabezpieczonym filtrem tkaninowym. Wylot powietrza z filtra tkaninowego skierowany będzie do hali. Punkt VII.1.10. otrzymał nowe brzmienie.

Ze względu na konieczność dostosowania pracy ciągłego monitoringu emisji do rzeczywistych warunków prowadzenia uruchomienia, normalnej pracy i odstawienia instalacji, w tym ze względu na dużą zmienność zawartości tlenu w spalinach, wynikającą z różnorodności spalanych odpadów oraz potrzebę uzależnienia kryteriów i parametrów określających pracę systemu ciągłego monitoringu emisji w poszczególnych stanach rozruchu i wyłączenia głównie od temperatury w komorze spalania, zweryfikowano zapisy punktu III.2. pozwolenia.

Zgodnie z wymogiem §20 ust. 8 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020, poz. 1860), o sytuacji powodującej niedotrzymanie standardów emisyjnych określonych dla instalacji - w ciągu 24 h od momentu stwierdzenia ich niedotrzymania - powiadomieni zostaną Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska oraz Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Zgodnie z wymogiem § 21. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, w przypadku procesu spalania odpadów w przypadku, gdy przekraczane są standardy emisyjne, proces ten nie może być kontynuowany przez okres przekraczający cztery godziny w przypadku, gdy przekraczane są standardy emisyjne. W okresie tym, dla instalacji i urządzeń spalania odpadów dokonuje się oceny średniego 30-minutowego stężenia pyłu, tlenu węgla i substancji organicznych wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny, przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych.

W nowym punkcie I.3.9. pozwolenia przedstawiłem poprawiony opis procesu technologicznego waloryzacji i dojrzewania żużla prowadzonego w węźle waloryzacji. Proces technologiczny przetwarzania żużla nie wymaga jego magazynowania przed procesem. Żużel kierowany będzie bezpośrednio do procesu odwadniania i dojrzewania.

W punkcie III.5.1. pozwolenia wprowadzono zmiany w zakresie warunków prowadzenia procesu belowania odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w sytuacjach awaryjnych powodujących wstrzymania procesu spalania odpadów i przestoju instalacji lub w przypadku remontu instalacji. Przyjmowane odpady będą kierowane do bunkra a następnie będą zagęszczane i owijane folią na wyznaczonym placu o powierzchni 250 m² przy hali rozładunkowej odpadów Zbelowane odpady będą niezwłocznie kierowane do magazynowania w wiacie waloryzacji żużla o utwardzonej powierzchni ok. 745 m². Ilość magazynowanych odpadów nie przekroczy jednorazowo ok. 3 700 Mg. Maksymalny czas magazynowania zbelowanych odpadów w wiacie waloryzacji żużla wynosił będzie ok. 7 dni. Ze względu na zmiany zapisów ustalonych w pkt. III.5.1. decyzji dotyczących miejsca magazynowania zbelowanych odpadów, uchyliłem punkt XX. pozwolenia. Proces belowania odpadów prowadzony był do tej pory w hali przyjęcia odpadów do przetwarzania, jednak warunki operatu przeciwpożarowego, opracowanego w 2019 r. nie dopuszczały prowadzenia tego procesu w hali, ze względu na zabezpieczenia przeciwpożarowe.

Jednocześnie, ze względu na potrzebę uwzględnienia możliwości magazynowania popiołów lotnych i odpadów paleniskowych o kodzie 19 01 07* i 19 01 13* w szczelnych workach typu „big-bag”, również podczas prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych urządzeń związanych z transportem popiołu do silosów w celu uniknięcia postoju instalacji w tym czasie, w punkcie III.5.2. pozwolenia zezwolono na magazynowanie tych odpadów na wydzielonym, utwardzonym, betonowym podłożu w budynku sezonowania żużla. Worki typu „big-bag” będą wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na działanie magazynowanych w nich odpadów, zszytych w sposób trwały, uniemożliwiający przypadkowe rozerwanie w czasie załadunku i transportu.

W punkcie III.5.3. pozwolenia dopuszczono magazynowanie odpadów wytworzonego żużla po procesie waloryzacji i sezonowania o kodzie 19 01 12, luzem na betonowym placu o powierzchni ok. 250 m², wyznaczonym bezpośrednio przy budynku waloryzacji. Magazynowanie dopuszczone wyłącznie w sytuacji udokumentowanego wstrzymania odbioru zwaloryzowanego żużlu przez odbiorcę, bądź awarii instalacji u odbiorcy żużla - do czasu wznowienia odbioru a w konsekwencji - wyczerpania się pojemności magazynowej wiaty waloryzacji żużla.

Prowadzony będzie rejestr czasu magazynowania odpadów w warunkach odbiegających od normalnych.

Ze względu na zaopatrzenie instalacji w wodę do celów technologicznych z Elektrociepłowni, natomiast do celów socjalno-bytowych z miejskiej sieci wodociągowej (MPWiK Rzeszów) oraz większe zużycie wody surowej, wynikające z niedoszacowania na etapie projektowym instalacji, skorygowano zapisy punktów V.3.4. i V.3.5. pozwolenia w zakresie zużycie wody na poszczególne cele. Roczne zużycie wody (surowej i demi) na potrzeby technologiczne zakładu wynosić będzie max. 30 400 m³/rok (wzrośnie o ok. 27 %).

Ze względu na wykorzystanie wód opadowo - roztopowych w obiegu zamkniętym wody technologicznej oraz brak technicznych możliwości ich opomiarowania uchylono punkt V.3.7. pozwolenia.

Jak ustalono w punkcie II.3.2. pozwolenia ścieki przemysłowe stanowiące: odmuliny i odsoliny z kotła, ścieki z układu odzysku ciepła i oczyszczania kondensatu, ścieki zmywne z pomieszczeń hali rozładowniczej i hali procesowej, ścieki z tunelu zbiorczego taśmociągu żużla, wykorzystywane są w procesach technologicznych w obiegu zamkniętym. W przypadku powstania ścieków w miejscu belowania odpadów na placu oraz magazynowania żużla na placu - zanieczyszczone wody opadowe również wykorzystywane będą w procesach technologicznych w obiegu zamkniętym. Ścieki nie będą odprowadzane poza teren instalacji. Uwzględniając powyższe wprowadzono zmiany w punkcie IV.2.6. pozwolenia.

Ze względu na wnioskowanie zmiany instalacji waloryzacji żużla na węzeł oraz potrzebę skorygowania zużycia energii na potrzeby własne, wynikającego z większego czasu pracy instalacji, w punkcie V.1.2. pozwolenia zezwoliłem na zwiększenie zużycia energii elektrycznej na potrzeby własne ITPOE z 16 000 na 17 520 MWh/rok.

Ze względu na większe zużycie wykorzystywanych substancji na potrzeby ITPOE wynikające z niedoszacowania na etapie projektowania instalacji, w punkcie V.2. pozwolenia zezwoliłem na wzrost ilości zużywanych surowców (tab. nr 19).

W pozwoleniu zintegrowanym wprowadziłem zmiany wynikające z dostosowania pozwolenia do nowych wymogów ustawy o odpadach oraz ustawy Prawo ochrony środowiska, znowelizowanych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592). Zgodnie z wymogiem art. 42 ust. 2 pkt 5) ustawy o odpadach w niniejszej decyzji, na podstawie wniosku określiłem:

- miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów,
- maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów w ITPOE (punkt I.2.3.9. decyzji).

W punkcie VI.1.2. pozwolenia, w nowej tabeli nr 21A ustaliłem maksymalne ilości magazynowanych odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE, zlokalizowane w bunkrze magazynowym, omówionym w pkt. I.2.3.1. pozwolenia oraz w wiacie waloryzacji żużla (tylko w sytuacji awaryjnej).

Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania to 8 000 Mg. W przypadku konieczności pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych opisanych w punkcie III.5. pozwolenia, dopuszcza się dodatkową ilość 3 700 Mg* opadów zbelowanych magazynowanych w wiacie waloryzacji żużla (*tylko w sytuacjach awaryjnych).

Jednocześnie, spełniając wymóg art. 48a ust. 1 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, dotyczący obowiązku ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, w związku art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, postanowieniem z dnia 11 maja 2021 r. znak: OS.I.7222.13.4.2020.RD ustaliłem wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń (gwarancja bankowa) umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów, tj. PGE Energia Ciepła S.A., Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, 35-959 Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8, NIP 642-000-06-42, REGON 273204260, usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj. naruszenia przez posiadacza odpadów warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej przez PGE Energia Ciepła S.A., Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, 35-959 Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8, w zakresie przetwarzania odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego na eksploatację ITPOE.

We wniosku przedstawiono wyliczenie wysokości zabezpieczenia roszczeń o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach. Przedstawiona we wniosku wysokość zabezpieczenia roszczeń wyliczona została zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256).

Wysokość zabezpieczenia roszczeń w w/w wysokości ustalona została zgodnie z § 2 ust. 1 i ust. 2 obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tj. na podstawie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania odpadów oraz stawki zabezpieczenia roszczeń wskazanej w § 2 ust. 1 w/w rozporządzenia z podziałem na dane kategorie. Zgodnie z § 2 ust. 2 w/w rozporządzenia stawki zabezpieczenia roszczeń określone w ust. 1 pomniejszone zostały o 35% dla odpadów przetwarzanych, magazynowanych w instalacji komunalnej. Zgodnie z art. 48a. ust. 2 ustawy o odpadach obowiązkiem ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie zostały objęte odpady popiołów, żużli i gipsów magazynowane na terenie przedmiotowych instalacji.

Zgodnie z wymogiem art. 187 ust. 4a. ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie XIX. pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, ustaliłem wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku, w wyniku działalności instalacji ITPOE w m. Rzeszów.

Zgodnie z wymogiem art. 188 ust. 1. Pkt. 2b. 8) ustawy Prawo ochrony środowiska w nowym punkcie XII.4. ustaliłem warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W punktach XII.3.1. i XII.3.2. zmodyfikowałem zapisy dotyczące powiadamiania o sytuacji awaryjnej. Ze względu na zmianę przepisów dot. gospodarki odpadami, znoszących Regionalne Instalacje Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) oraz szczegółowe zapisy w umowach cywilno-prawnych na dostawę odpadów, dot. czasowego postoju instalacji, uchyliłem pkt. XII.3.3. pozwolenia, dotyczący kierowania odpadów do instalacji zastępczej w przypadku postoju instalacji ITPOE.

Zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 6 pkt. 3 i 4 ustawy Poś w punkcie VIII.1. pozwolenia zintegrowanego określone zostały wymagania w zakresie prowadzenia monitoringu jakości gleby i ziemi na terenie Zakładu. Ze względu na wyniki badań jakości gruntów pobranych w 2019 roku z terenu ITPOE, kształtujące się na poziomie znacznie poniżej wartości dopuszczalnych, określonych zgodnie z rozporządzeniem MŚ w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. 2016 poz. 1395) oraz zapisy art. 217a ust.1 pkt.1) ustawy POŚ (Dz.U.2020 poz.1219 t.j), zgodnie z którymi badania

zanieczyszczenia gleby i ziemi wykonywane są raz na 10 lat, Spółka wniosła o zmniejszenie częstotliwości prowadzonych badań gleby i ziemi z 1 raz na 5 lat na 1 raz na 10 lat. Uwzględniając wniosek wprowadziłem zmiany w punkcie VIII.1.2. i VIII.1.5. decyzji.

W nowym punkcie XII.4. decyzji ustalono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Wnioskowane przez Spółkę zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592)

Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach (...), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

Pouczenie:

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

2. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może, w formie oświadczenia doręczonego do Marszałka Województwa Podkarpackiego, zrzec się prawa do wniesienia odwołania od wydanej decyzji. Z dniem doręczenia do organu administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

3. Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł
uiszczona w dniu 12.09.2019 r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Pełnomocnik
2. a/a
3. OS.I.

Do wiadomości:

4. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (e-puap)
5. Minister Klimatu i Środowiska (e-puap)